

product code: BLADESE12L

Type	Constant speed
Drive type	Direct
Capacity [m3/min]	1.70
Power [kW]	11
Ciśnienie [bar]	8
Speed [rpm]	1500
Min. ambient temp. [°C]	1
Max. ambient temp. [°C]	46
Maximum oil content in the air [mg/m3]	3
Noise level [dB(A)]	65
Dryer	yes
Watercooling	no
Energy recovery system	no
Tank	yes
Poj. zbiornika [l]	270
Lenght [mm]	1490
Width [mm]	810
Height [mm]	1610
Weight [kg]	428
Connection	3/4"
Protection class [IP]	55
Insulation Class	F
Voltage [V]	400
Frequency [Hz]	50
Efficiency class	IE3

Warianty produktu

Index	Price
VANE COMPRESSOR BLADE SE 12 L BLADESE12L	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Sprężarka łopatkowa Mattei serii BLADE

Sprężarki serii BLADE zostały zaprojektowane z myślą o przedsiębiorstwach produkcyjnych, którym zależy na wysokiej jakości sprężonym powietrzu, przy zachowaniu niskich kosztów inwestycyjnych i operacyjnych.

Urządzenia te są wynikiem blisko 90 lat inwestycji w rozwój i badania nad ciągłym ulepszaniem funkcjonalności oraz osiągów sprężarek przemysłowych.

Główne cechy techniczne kompresorów serii Blade:

- **Niska prędkość obrotowa:** Sprężarki serii Blade charakteryzują się bardzo niską prędkością obrotową, co skutkuje większą niezawodnością, niższym zużyciem energii i bardzo cichą pracą;
- **Prosta konserwacja:** seria Blade wymaga jedynie minimalnej uwagi by móc nieprzerwanie działać. Kilka wymaganych operacji jest ułatwionych dzięki odpowiednim zestawom zaprojektowanym specjalnie w celu przyspieszenia operacji;

- **Łatwa instalacja:** Sprężarki powietrza serii Blade nie wymagają fundamentów i mocowania. Wystarczy umieścić je na płaskiej powierzchni. Są dostarczane w komplecie z kablem zasilającym i wtyczką;
- **Solidność i kompaktowość:** Malowane proszkami epoksydowymi kompresory łopatkowe Mattei są odporne na korozję i zarysowania. Bardzo kompaktowe, idealnie nadają się do instalacji w ograniczonych przestrzeniach.
- **Wysokiej jakości sprężone powietrze.**
- **Łatwa i intuicyjna obsługa:** Dzięki zastosowaniu elektronicznego sterownika Maestro XB, którego wyświetlacz umożliwia ciągłe monitorowanie temperatury oleju, ciśnienia w układzie oraz godzin pracy i obciążenia.

Dzięki wyżej wymienionym cechom, sprężarki te sprawdzą się w przedsiębiorstwach każdej skali.