Karta produktu: Sprężarka łopatkowa Mattei ERC 18 HH : wydajność 2,26 m3/min - ciśnienie 13 bar max - moc 18,5 kW

product code: ERC18HH



Type	Constant speed
Drive type	Direct
Capacity [m3/min]	2.26
Power [kW]	18.5
Ciśnienie [bar]	13
Speed [rpm]	1500
Min. ambient temp. [°C]	1
Max. ambient temp. [°C]	40
Maximum oil content in the air [mg/m3]	3
Noise level [dB(A)]	79
Dryer	no
Watercooling	no
Energy recovery system	no
Tank	no
Lenght [mm]	1660
Width [mm]	690
Height [mm]	910
Weight [kg]	390
Connection	1"
Protection class [IP]	55
Insulation Class	F
Voltage [V]	400
Frequency [Hz]	50
Efficiency class	IE3

Warianty produktu

Index	Price
Sprężarka łopatkowa Mattei ERC 18 HH : wydajność 2,26 m3/min - ciśnienie 13 bar max - moc 18,5 kW **ERC18HH**	Product prices will become visible after signing in.
VANE COMPRESSOR ERC 18 HH **ERC18HH**	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Sprężarki łopatkowe Mattei ERC od 4 do 22 kW, są idealnym rozwiązaniem na zabezpieczenie sprężonego powietrza dla małych i średnich firm. Kompletne i wydajne. Doskonale sprawdzają się w każdym zastosowaniu przemysłowym. Kompresory przystosowane do pracy – 24h na dobę. 100 tys. motogodzin pracy bez konieczności remontu zespołu sprężającego to mocna strona serii ERC. Wyróżnia je niski poziom hałasu oraz sprężone powietrze najwyższej jakości.

Sprężarki łopatkowe rotacyjne Mattei z serii ERC 4 do 22kW zostały zaprojektowane z myślą o dobrej wydajności w niewygórowanej cenie. Małe, ale kompleksowe i wydajne sprężarki niezabudowane doskonale nadają się

do każdego zastosowania przemysłowego.

Główne zalety sprężarek łopatkowych serii ERC 4-22:

Oszczędność energii
Sprężarki tej serii zostały wyposażone w energooszczędny silnik klasy IE3. Niska prędkość obrotowa i bezstratne przeniesienie napędu z silnika elektrycznego na zespół sprężający zapewniają oszczędność energii o ponad 15% w porównaniu z innymi sprężarkami rotacyjnymi.

Niewymagające serwisowanie
Niezabudowane kompresory ERC 4-22 nie wymagają skomplikowanych i czasochłonnych czynności konserwacyjnych i serwisowych. Koszty serwisowe są niskie, ponieważ łopatki, wirnik i stojan (stator) mają praktycznie nieograniczoną żywotność. Gwarantowane jest ponad 100 000 godzin pracy bez konieczności wymiany jednostki sprężającej (zespołu sprężającego). Brak łożysk tocznych także znacząco przyczynia się do obniżenia kosztów konserwacji.

Bezpieczeństwo i ochrona
Automatyczna regulacja natężenia przepływu: specjalny modulujący zawór ssący zapewnia dopływ powietrza o stałym ciśnieniu i możliwość pracy nawet bez zbiornika ciśnieniowego.
Zawór termostatyczny: utrzymuje idealną temperaturę roboczą dla optymalnej efektywności energetycznej.