Karta produktu: VANE COMPRESSOR BLADE 11 H



product code: BLADE11H

Type	Constant speed
Drive type	Direct
Capacity [m3/min]	1.52
Power [kW]	11
Ciśnienie [bar]	10
Speed [rpm]	3000
Min. ambient temp. [°C]	1
Max. ambient temp. [°C]	40
Maximum oil content in the air [mg/m3]	3
Noise level [dB(A)]	67
Dryer	no
Watercooling	no
Energy recovery system	no
Tank	no
Lenght [mm]	950
Width [mm]	720
Height [mm]	800
Weight [kg]	260
Connection	3/4"
Protection class [IP]	55
Insulation Class	F
Voltage [V]	400
Frequency [Hz]	50
Efficiency class	IE3

Warianty produktu

Index	Price
VANE COMPRESSOR BLADE 11 H **BLADE11H**	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Sprężarka łopatkowa Mattei serii BLADE

Sprężarki serii BLADE zostały zaprojektowane z myślą o przedsiębiorstwach produkcyjnych, którym zależy na wysokiej jakości sprężonym powietrzu, przy zachowaniu niskich kosztów inwestycyjnych i operacyjnych.

Urządzenia te są wynikiem blisko 90 lat inwestycji w rozwój i badania nad ciągłym ulepszaniem funkcjonalności oraz osiągów sprężarek przemysłowych.

Główne cechy techniczne kompresorów serii Blade:

- **Niska prędkość obrotowa:** Sprężarki serii Blade charakteryzują się bardzo niską prędkością obrotową, co skutkuje większą niezawodnością, niższym zużyciem energii i bardzo cichą pracą;
- **Prosta konserwacja:** seria Blade wymaga jedynie minimalnej uwagi by móc nieprzerwanie działać. Kilka wymaganych operacji jest ułatwionych dzięki odpowiednim zestawom zaprojektowanym specjalnie w celu przyspieszenia operacji;
- **Łatwa instalacja:** Sprężarki powietrza serii Blade nie wymagają fundamentów i mocowania. Wystarczy umieścić je

na płaskiej powierzchni. Są dostarczane w komplecie z kablem zasilającym i wtyczką;

- **Solidność i kompaktowość**: Malowane proszkami epoksydowymi kompresory łopatkowe Mattei są odporne na korozję i zarysowania. Bardzo kompaktowe, idealnie nadają się do instalacji w ograniczonych przestrzeniach.
- **Wysokiej jakości sprężone powietrze.**
- **Łatwa i intuicyjna obsługa:** Dzięki zastosowaniu elektronicznego sterownika Maestro XB, którego wyświetlacz umożliwia ciągłe monitorowanie temperatury oleju, ciśnienia w układzie oraz godzin pracy i obciążenia.

Dzięki wyżej wymienionym cechom, sprężarki te sprawdzą się w przedsiębiorstwach każdej skali.