Karta produktu: VANE COMPRESSOR BLADE 15 HH



product code: BLADE15HH

Type	Constant speed
Drive type	Direct
Capacity [m3/min]	2.02
Power [kW]	15
Ciśnienie [bar]	13
Speed [rpm]	1500
Min. ambient temp. [°C]	1
Max. ambient temp. [°C]	40
Maximum oil content in the air [mg/m3]	3
Noise level [dB(A)]	65
Dryer	no
Watercooling	no
Energy recovery system	no
Tank	no
Lenght [mm]	1440
Width [mm]	770
Height [mm]	1330
Weight [kg]	560
Connection	1:
Protection class [IP]	55
Insulation Class	F
Voltage [V]	400
Frequency [Hz]	50
Efficiency class	IE3

Warianty produktu

Index	Price
VANE COMPRESSOR BLADE 15 HH BLADE15HH	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Sprężarka łopatkowa Mattei serii BLADE

Sprężarki serii BLADE zostały zaprojektowane z myślą o przedsiębiorstwach produkcyjnych, którym zależy na wysokiej jakości sprężonym powietrzu, przy zachowaniu niskich kosztów inwestycyjnych i operacyjnych.

Urządzenia te są wynikiem blisko 90 lat inwestycji w rozwój i badania nad ciągłym ulepszaniem funkcjonalności oraz osiągów sprężarek przemysłowych.

Główne cechy techniczne kompresorów serii Blade:

- **Niska prędkość obrotowa:** Sprężarki serii Blade charakteryzują się bardzo niską prędkością obrotową, co skutkuje większą niezawodnością, niższym zużyciem energii i bardzo cichą pracą;
- **Prosta konserwacja**: seria Blade wymaga jedynie minimalnej uwagi by móc nieprzerwanie działać. Kilka wymaganych operacji jest ułatwionych dzięki odpowiednim zestawom zaprojektowanym specjalnie w celu przyspieszenia operacji;
- **Łatwa instalacja:** Sprężarki powietrza serii Blade nie wymagają fundamentów i mocowania. Wystarczy umieścić je

na płaskiej powierzchni. Są dostarczane w komplecie z kablem zasilającym i wtyczką;

- **Solidność i kompaktowość:** Malowane proszkami epoksydowymi kompresory łopatkowe Mattei są odporne na korozję i zarysowania. Bardzo kompaktowe, idealnie nadają się do instalacji w ograniczonych przestrzeniach.
- **Wysokiej jakości sprężone powietrze.**
- **Łatwa i intuicyjna obsługa:** Dzięki zastosowaniu elektronicznego sterownika Maestro XB, którego wyświetlacz umożliwia ciągłe monitorowanie temperatury oleju, ciśnienia w układzie oraz godzin pracy i obciążenia.

Dzięki wyżej wymienionym cechom, sprężarki te sprawdzą się w przedsiębiorstwach każdej skali.