Karta produktu: Screw compressor IES belt driven variable speed ECB7,5-10



product code: ECB7,5-10

Type	Variable speed
Drive type	Belt
Capacity [m3/min] range	0.24-0.92
Power [kW]	7.5
Max power at full load [kW]	8.5
Min-max shaft power [kW]	2.4-7.1
Specific Power [kW/(m3/min)]	9.22
Total current at full load [A]	14.6
Ciśnienie [bar]	9.5
Minimum working pressure [bar]	4
Pressure max [bar]	10
Min-Max RPM	2318-6957
Transmission ratio	2.374
Noise level [dB(A)]	67
Oil tank capacity [l]	6
Residual oil [ppm]	3
Protection class [IP]	54
Insulation Class	F
Dryer	no
Tank	no
Lenght [mm]	653
Width [mm]	565
Height [mm]	855
Weight [kg]	140
Outlet Air diameter	1/2"
Outlet air temperature (over ambient temperature) [°C]	10÷15
Outlet cooling temperature (over ambient temperature) [°C]	25
No. of Motor/Fan poles.	2
Efficiency class	IE3
Power supply [V/Ph/Hz]	400/3/50

Warianty produktu

Index	Price
Screw compressor IES belt driven variable speed ECB7,5-10 ECB7,5-10	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Sprężarki śrubowe iES serii ECB z przekładnią pasową zapewniają ciągły i niezawodny przepływ sprężonego powietrza bezpośrednio do miejsca użytkowania.

Urządzenie wykonane jest zgodnie z wysokimi standardami jakości. Komponenty pochodzące od wiodących firm na rynku zapewniają niezawodność.

Kompresor zależnie od wersji może być wyposażony w zbiornik na sprężone powietrze oraz osuszacz.

Najważniejsze cechy sprężarek IES serii ECB:

- Zastosowanie wydajnego wentylatora promieniowego oraz innych rozwiązań wyciszających pozwala na obniżenie poziomu hałasu.
- Nowa koncepcja „Boost Cooling” to dodatkowy zintegrowany system wentylacji silnika, który wytrzymuje ekstremalne warunki środowiskowe.
- Maksymalna łatwość interwencji serwisowych dzięki systemowi „Full Access”, który umożliwia pełny i łatwy dostęp do wszystkich elementów wewnętrznych.
- System przekładni pasowych PolyV zapewnia wysoką wydajność i długą żywotność dzięki dużej powierzchni.

Zalety zmiennej prędkości obrotowej w sprężarkach ECB:

- Zmiana prędkości obrotowej silnika i zespołu sprężającego to dostosowanie do zapotrzebowania na sprężone powietrze
- Możliwość zmiany wartości ciśnienia powietrza w zakresie od 6 do 13 BAR
- Regulowana produkcja sprężonego powietrza w zakresie od 20 do 100% wydajności sprężarki umożliwia zmianę zużycia energii proporcjonalnie do dostarczanego powietrza przez sprężarkę
- Eliminacja problemów związanych z prądami udarowymi podczas rozruchu