



product code: **ECB11-8**

Typ	Zmiennoobrotowy
Rodzaj napędu	Pasowy
Wydajność [m3/min] zakres	0.53-1.66
Moc [kW]	11
Moc przy pełnym obciążeniu [kW]	12.4
Moc na wale min-max [kW]	4.4-10.6
Moc specyficzna [kW/(m3/min)]	7.49
Natężenie przy całkowitym obciążeniu [A]	20.2
Ciśnienie [bar]	7.5
Minimalne ciśnienie robocze [bar]	4
Ciśnienie max [bar]	8
Prędkość obrotowa min.-maks. [RPM]	2350-6217
Współczynnik przełożenia	2.165
Poziom hałasu [dB(A)]	67
Pojemność zbiornika oleju [l]	6
Olej cząstkowy [ppm]	3
Zabezpieczenie [IP]	54
Izolacja	F
Osuszacz	nie
Zbiornik	nie
Długość [mm]	753
Szerokość [mm]	604
Wysokość [mm]	955
Waga [kg]	188
Średnica wylotu powietrza	3/4"
Wylotowa temp. powietrza (powyżej temp. otoczenia) [°C]	10÷15
Wylotowa temp. chłodzenia (powyżej temp. otoczenia) [°C]	20
Biegunowość silnika/wentylatora	2
Klasa wydajności	IE3
Zasilanie [V/Ph/Hz]	400/3/50

Warianty produktu

Index	Price
Screw compressor belt driven variable speed ECB11-8 ECB11-8	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Sprężarki śrubowe iES serii ECB z przekładnią pasową zapewniają ciągły i niezawodny przepływ sprężonego powietrza bezpośrednio do miejsca użytkowania.

Urządzenie wykonane jest zgodnie z wysokimi standardami jakości. Komponenty pochodzące od wiodących firm na rynku zapewniają niezawodność.

Kompresor zależnie od wersji może być wyposażony w zbiornik na sprężone powietrze oraz osuszacz.

Najważniejsze cechy sprężarek IES serii ECB:

- Zastosowanie wydajnego wentylatora promieniowego oraz innych rozwiązań wyciszających pozwala na obniżenie poziomu hałasu.
- Nowa koncepcja „Boost Cooling” to dodatkowy zintegrowany system wentylacji silnika, który wytrzymuje ekstremalne warunki środowiskowe.
- Maksymalna łatwość interwencji serwisowych dzięki systemowi „Full Access”, który umożliwia pełny i łatwy dostęp do wszystkich elementów wewnętrznych.
- System przekładni pasowych PolyV zapewnia wysoką wydajność i długą żywotność dzięki dużej powierzchni.

Zalety zmiennej prędkości obrotowej w sprężarkach ECB:

- Zmiana prędkości obrotowej silnika i zespołu sprężającego to dostosowanie do zapotrzebowania na sprężone powietrze
- Możliwość zmiany wartości ciśnienia powietrza w zakresie od 6 do 13 BAR
- Regulowana produkcja sprężonego powietrza w zakresie od 20 do 100% wydajności sprężarki umożliwia zmianę zużycia energii proporcjonalnie do dostarczanego powietrza przez sprężarkę
- Eliminacja problemów związanych z prądami udarowymi podczas rozruchu