Karta produktu: Screw compressor IES belt driven variable speed ECB11-10



product code: ECB11-10

Type	Variable speed
Drive type	Belt
Capacity [m3/min] range	0.5-1.43
Power [kW]	11
Max power at full load [kW]	12.2
Min-max shaft power [kW]	5.0-10.4
Specific Power [kW/(m3/min)]	8.54
Total current at full load [A]	19.8
Ciśnienie [bar]	9.5
Minimum working pressure [bar]	4
Pressure max [bar]	10
Min-Max RPM	2318-5379
Transmission ratio	1873
Noise level [dB(A)]	67
Oil tank capacity [l]	6
Residual oil [ppm]	3
Protection class [IP]	54
Insulation Class	F
Dryer	no
Tank	no
Lenght [mm]	753
Width [mm]	604
Height [mm]	955
Weight [kg]	188
Outlet Air diameter	3/4"
Outlet air temperature (over ambient temperature) [°C]	10-15
Outlet cooling temperature (over ambient temperature) [°C]	25
No. of Motor/Fan poles.	2
Efficiency class	IE3
Power supply [V/Ph/Hz]	400/3/50

Warianty produktu

Index	Price
Screw compressor IES belt driven variable speed ECB11-10 ECB11-10	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Sprężarki śrubowe iES serii ECB z przekładnią pasową zapewniają ciągły i niezawodny przepływ sprężonego powietrza bezpośrednio do miejsca użytkowania.

Urządzenie wykonane jest zgodnie z wysokimi standardami jakości. Komponenty pochodzące od wiodących firm na rynku zapewniają niezawodność.

Kompresor zależnie od wersji może być wyposażony w zbiornik na sprężone powietrze oraz osuszacz.

Najważniejsze cechy sprężarek IES serii ECB:

- Zastosowanie wydajnego wentylatora promieniowego oraz innych rozwiązań wyciszających pozwala na obniżenie poziomu hałasu.
- Nowa koncepcja „Boost Cooling” to dodatkowy zintegrowany system wentylacji silnika, który wytrzymuje ekstremalne warunki środowiskowe.
- Maksymalna łatwość interwencji serwisowych dzięki systemowi „Full Access”, który umożliwia pełny i łatwy dostęp do wszystkich elementów wewnętrznych.
- System przekładni pasowych PolyV zapewnia wysoką wydajność i długą żywotność dzięki dużej powierzchni.

Zalety zmiennej prędkości obrotowej w sprężarkach ECB:

- Zmiana prędkości obrotowej silnika i zespołu sprężającego to dostosowanie do zapotrzebowania na sprężone powietrze
- Możliwość zmiany wartości ciśnienia powietrza w zakresie od 6 do 13 BAR
- Regulowana produkcja sprężonego powietrza w zakresie od 20 do 100% wydajności sprężarki umożliwia zmianę zużycia energii proporcjonalnie do dostarczanego powietrza przez sprężarkę
- Eliminacja problemów związanych z prądami udarowymi podczas rozruchu