

Karta produktu: Kompresor śrubowy iCD160-10, zmiennoodrotowy, napęd: bezpośredni z silnikiem magnetycznym, moc: 160kW, wydajność: 5,80-30,60 m³/min, ciśnienie: 10 bar



product code: **iCD160-10**

Type	Variable speed
Drive type	Direct
Capacity [m ³ /min] range	5.8 - 30.6
Power [kW]	160
Max power at full load [kW]	190.1
Min-max shaft power [kW]	42 - 185.3
Specific Power [kW/(m ³ /min)]	7.4÷6.2
Total current at full load [A]	304.8
Ciśnienie [bar]	9.5
Minimum working pressure [bar]	4
Pressure max [bar]	10
Min-Max RPM	440 - 2320/1700
Transmission ratio	1.000
Noise level [dB(A)]	72
Oil tank capacity [l]	50
Residual oil [ppm]	2÷4
Protection class [IP]	54
Insulation Class	F
Dryer	no
Tank	no
Length [mm]	2510
Width [mm]	1500
Height [mm]	2140
Weight [kg]	2900
Outlet Air diameter	DN80 - 3"
Outlet air temperature (over ambient temperature) [°C]	8÷10
Outlet cooling temperature (over ambient temperature) [°C]	20
No. of Motor/Fan poles.	6
Power supply [V/Ph/Hz]	400/3/50

Warianty produktu

Index	Price
Kompresor śrubowy iCD160-10, zmiennoodrotowy, napęd: bezpośredni z silnikiem magnetycznym, moc: 160kW, wydajność: 5,80-30,60 m³/min, ciśnienie: 10 bar iCD160-10	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Seria innowacyjnych sprężarek śrubowych iCD to nowa generacja urządzeń w sektorze sprężonego powietrza. Konstrukcja z przetwornikiem częstotliwości (umożliwiającym pracę ze zmienną prędkością regulowaną bezstopniowo) oraz silnikiem z technologią magnesów trwałych, pozwala na oszczędność energii nawet do 50% przy zachowaniu dużej niezawodności i doskonałych osiągnięć, nawet w ekstremalnie trudnych warunkach środowiskowych.

Silnik z magnesami trwałymi, który bezpośrednio napędza sprężarkę, nie posiada łożysk, elastycznych sprzęgieł ani uszczeltek wału silnika, co eliminuje wszystkie części podlegające zużyciu, wyciekom i wymianie.

W zależności od wersji, kompresor iCD może wyposażony być w opcjonalny osuszacz i/lub zbiornik.

Najważniejsze cechy sprężarek IES serii iCD:

- zmienna prędkość obrotowa silnika i kompresora - dostosowanie do zapotrzebowania na sprężone powietrze
- regulacja produkcji sprężonego powietrza w zakresie od 20 do 100% wydajności sprężarki umożliwia kontrolę zużycia energii proporcjonalnie do dostarczanego przez sprężarkę powietrza
- brak problemów związanych z prądami udarowymi podczas rozruchu
- eliminacja spadków ciśnienia podczas normalnej pracy.
- Poziome dwustopniowe sprężanie z dwoma silnikami bezprzekładniowymi z magnesami trwałymi
- wysokowydajne silniki z magnesami trwałymi
- 100% efektywność dzięki bezstratnemu przeniesieniu napędu
- stałe ciśnienie pomiędzy dwoma stopniami
- brak problemów z przekładnią
- brak problemów ze sprzęgłem śrubowym silnika
- brak problemów z łożyskami silnika