

# Karta produktu: VU 570 - ultradźwiękowy czujnik przepływu Vortex do gazów technicznych i mieszanek gazów



product code: 0697 0570

Measured medium	Powietrze, gazy i gazy zmieszane.
Measuring principle	Metoda wirowa (Vortex) ultradźwiękowa
Accuracy	± 1,5 % m. v., opcjonalnie ± 1 % m. v)
Material	Stal nierdzewna 316, plastik, aluminium
Operating temperature	-40...+100°C
Pressure max [bar]	40
Protection class [IP]	67
Available dimensions	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80
Connector type	Kołnierz DIN EN 1092-1, Kołnierz ANSI, R ½" - 2", NPT ½" - 2"
Measuring range	1:50
Signal Outputs	RS 485 (Modbus-RTU), 1x 4...20 mA puls, Interface Ethernet (opcjonalnie)
Repeatability	± 0.3 % of m.v.

## Warianty produktu

### Index

### Price

**VU 570 - ultradźwiękowy czujnik przepływu Vortex do gazów technicznych i mieszanek gazów**  
0697 0570

Product prices will become visible after signing in.

**VU 570 - ultradźwiękowy czujnik przepływu Vortex do gazów technicznych i mieszanek gazów**  
0697 0570

Product prices will become visible after signing in.

## Gallery



Zakresy pomiarów

Cal	mm	DN	od - do m/s		od - do m <sup>3</sup> /h		od - do cfm	
1/2"	16,1	DN 15	0,5	30	0,4	22,0	0,2	12,9
3/4"	21,7	DN 20			0,7	39,9	0,4	23,5
1"	27,3	DN 25	0,3	30	0,6	63,2	0,4	37,2
1 1/4"	36	DN 32			1,1	109,9	0,6	64,7
1 1/2"	41,9	DN 40			1,5	148,9	0,9	87,6
2"	53,1	DN 50			2,4	239,2	1,4	140,8
2 1/2"	68,9	DN 65			4,0	402,7	2,4	237,0
3"	80,9	DN 80			5,6	555,2	3,3	326,7

## Product description

### Ultradźwiękowy czujnik przepływu gazów i gazów mieszanych typu Vortex VU 570

Urządzenie **VU 570** to ultradźwiękowy przepływomierz typu **Vortex**, który służy do precyzyjnego pomiaru wszelkiego rodzaju gazów, lub gazów mieszanych przez rury. Urządzenie znajduje zastosowanie w różnych procesach przemysłowych, takich jak np. produkcja chemiczna, przemysł gazowy, spożywczy lub grzewczy i **jest przydatne do odpowiedniej kontroli procesów i zwiększania efektywności w firmach produkcyjnych.**

#### Dostępne warianty produktu:

##### Sekcja pomiarowa:

- 1/2" (DN 15) **(A1)**
- 3/4" (DN 20) **(A2)**
- 1" (DN 25) **(A3)**
- 1 1/4" (DN 32) **(A4)**
- 1 1/2" (DN 40) **(A5)**
- 2" (DN 50) **(A6)**
- 2 1/2" (DN 65) – tylko w wersji kołnierkowej **(A7)**
- 3" (DN 80) – tylko w wersji kołnierkowej **(A8)**

##### Przyłącze procesowe:

- gwint zewnętrzny R **(B1)**
- gwint zewnętrzny NPT **(B2)**
- kołnierz DIN EN 1092-1 **(B3)**
- kołnierz ANSI 16.5 Class 150 lbs **(B4)**
- kołnierz ANSI 16.5 Class 300 lbs **(B5)**

##### Opcja wyświetlacza:

- z wbudowanym wyświetlaczem **(C1)**
- bez wyświetlacza **(C2)**

##### Czujnik ciśnienia:

- 16 bar(g) **(D1)**
- 40 bar(g) **(D2)**
- 1,5 bar(g) **(D3)**

##### Opcje wyjść sygnałowych / komunikacji:

- 2 × wyjście analogowe 4–20 mA (separowane galwanicznie), wyjście impulsowe, RS485 (Modbus-RTU) **(E1)**
- 1 × wyjście analogowe 4–20 mA (bez separacji galwanicznej), wyjście impulsowe, RS485 (Modbus-RTU) **(E4)**
- interfejs Ethernet (Modbus/TCP), 1 × wyjście analogowe 4–20 mA (bez separacji galwanicznej), wyjście impulsowe, RS485 (Modbus-RTU) **(E5)**
- M-Bus, 1 × wyjście analogowe 4–20 mA (bez separacji galwanicznej), wyjście impulsowe, RS485 (Modbus-RTU) **(E8)**
- interfejs Ethernet PoE – Power over Ethernet (Modbus/TCP), 1 × wyjście analogowe 4–20 mA (bez separacji galwanicznej), wyjście impulsowe, RS485 (Modbus-RTU) **(E9)**

#### **Kalibracja:**

- brak kalibracji na rzeczywisty gaz – ustawienie typu gazu na podstawie stałej gazowej **(F1)**
- kalibracja na rzeczywisty gaz wybranego typu **(F2)**

#### **Warunki odniesienia:**

- 20°C, 1000 mbar **(G1)**
- 0°C, 1013,25 mbar **(G2)**
- 15°C, 981 mbar **(G3)**
- 15°C, 1013,25 mbar **(G4)**

#### **Klasa dokładności:**

- ±1,5% wartości mierzonej (przepływ objętościowy) **(H1)**
- ±1% wartości mierzonej (przepływ objętościowy) **(H2)**

#### **Opcje:**

- certyfikat kalibracji ISO w 5 punktach pomiarowych – **nr katalogowy 3200 0001**