

Karta produktu: LD 510 Leak detector with incl. UltraCam funnel, with integrated camera, 30 ultrasonic microphones for visualization of the leakage on the screen, one additional input for external sensors, incl. 100 leak tags



product code: 0560 0206

Operating frequency	40 kHz $\pm$ 2 kHz
Connection	USB
Laser	Dł. fali 645...660 nm, moc wyjściowa < 1 mW (laser klasy 2)
Display	3.5 cala, dotykowy
Data logger	Karta pamięci SD
Supply	Wbudowany akumulator litowo-jonowy - ok. 9 godz. pracy ciągłej, 4 godz. czas ładowania.
Max. ambient temp. [°C]	50
EMC	DIN EN 61326
Automatic level setting	Automatycznie dopasowuje czułość do otoczenia i skutecznie tłumi hałasy z zewnątrz
Sensitivity	min. 0.1 l/min przy 6 bar i 5 m odległości, średnio 1€ / rocznie w kosztach sprężonego powietrza
Weight without headset	540 g

## Warianty produktu

Index	Price
<b>LD 510 Leak detector with incl. UltraCam funnel, with integrated camera, 30 ultrasonic microphones for visualization of the leakage on the screen, one additional input for external sensors, incl. 100 leak tags</b> 0560 0206	Product prices will become visible after signing in.

## Product description

**Ultradźwiękowy wykrywacz nieszczelności z trąbką akustyczną, wersja z dodatkowym wejściem dla czujników zewnętrznych i kamerą ultracam**

Detektor nieszczelności LD 510 to nowoczesne i skuteczne urządzenie pomiarowe wyposażone we wbudowany aparat z funkcją kalkulacji nieszczelności. Pozwala to na precyzyjne odnalezienie i opisanie nawet najmniejszych wycieków (0,1 l/min odpowiada mniej więcej kwocie 1 €/rok) w znacznej odległości od analizowanego fragmentu.

Dźwiękoszczelne słuchawki pozwalają na wykrycie nieszczelności nawet w otoczeniu o ekstremalnie dużej głośności. Hałas zewnętrzny jest wygłuszony, ultradźwięki (pasmo niesłyszalne) przekształcone są w sygnał słyszalny. Laser pozwala na precyzyjną lokalizację źródła.

### Sprawozdanie danych o nieszczelności

Pliki z informacjami na temat nieszczelności zapisane przez LD 500 przenoszone są na nośnik USB do włączenia w sprawozdanie pokontrolne. Po znalezieniu nieszczelności, LD 500 zapisuje następujące dane, które mogą następnie zostać włączone w sprawozdanie pokontrolne przygotowane przez aplikację CS Leak Reporter:

- zdjęcie miejsca wycieku
- data / godzina
- nazwa firmy / oddziału / maszyny
- wielkość wycieku w litrach/min (wybór jednostek dowolny)
- roczne koszty nieszczelności w € (wybór waluty dowolny)

Szczegółowe sprawozdania mogą być sporządzone przez oprogramowanie PC udostępnione operatorom instalacji sprężonego powietrza, względnie kierownikowi oddziału. Sprawozdanie może obejmować cały zakład produkcyjny lub poszczególne oddziały i podaje w czytelny i prosty sposób informacje na temat wykrytych nieszczelności. Podsumowanie na końcu pozwala natychmiast ocenić wielkość nieszczelności wraz z całkowitym rocznym kosztem wycieku.