

product code: **MAXIMA160R**

Type	Constant speed
Drive type	Direct
Capacity [m3/min]	31.14
Power [kW]	160
Ciśnienie [bar]	7.5
Pressure max [bar]	8
Speed [rpm]	1500
Min. ambient temp. [°C]	1
Max. ambient temp. [°C]	40
Maximum oil content in the air [mg/m3]	3
Noise level [dB(A)]	73
Dryer	no
Watercooling	no
Energy recovery system	yes
Tank	no
Lenght [mm]	2670
Width [mm]	1780
Height [mm]	2235
Weight [kg]	4350
Connection	DN 125 PN16
Protection class [IP]	55
Insulation Class	F
Voltage [V]	400
Frequency [Hz]	50
Efficiency class	IE4

Warianty produktu

Index	Price
VANE COMPRESSOR MAXIMA 160 R MAXIMA160R	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Sprężarka stałobrotowa serii MAXIMA

Seria sprężarek MAXIMA powstaje z myślą o szczególnej efektywności energetycznej, ochronie środowiska i zapewnieniu stałego i stabilnego przepływu.

Sprężarki łopatkowe MAXIMA to potężne urządzenia o mocy od 110 do 160 kW przeznaczone dla dużych przedsiębiorstw chcących zainwestować w oszczędność energii i przyjazne środowisku rozwiązania.

Kompresory łopatkowe serii MAXIMA odnajdą najlepsze zastosowanie wszędzie tam, gdzie potrzebny jest stały i stabilny przepływ sprężonego powietrza o maksymalnej wydajności bez przestoju.

Najważniejsze cechy wszystkich kompresorów serii MAXIMA:

- **Łatwa, wygodna i intuicyjna obsługa:** Dzięki zastosowaniu elektronicznego sterownika Maestro XS, którego wyświetlacz umożliwia ciągłe monitorowanie temperatury oleju, ciśnienia w układzie oraz godzin pracy i obciążenia,

programowanie pracy sprężarki **zarówno na miejscu jak i zdalnie!**

- **Nieźródlna wydajność:** We wszystkich sprężarkach MAXIMA stosunek prędkości obrotowej silnika elektrycznego do prędkości bloku sprężającego wynosi 1:1. Oznacza to większą efektywność energetyczną i wyższą wydajność.
 - **Niska prędkość obrotowa:** Zapewnia wysoką sprawność objętościową a całkowity brak łożysk tocznych lub wzdłużnych, powodują oszczędność energii o ponad 15% lepszą niż w przypadku innych sprężarek rotacyjnych.
 - **Soft-starter w standardzie:** To rozwiązanie uruchamia silnik stopniowo, drastycznie zmniejszając w ten sposób moc zużywaną w tej konkretnej fazie. Ograniczenie absorpcji oznacza zmniejszenie naprężeń elektrycznych i mechanicznych maszyny i systemu co jest kolejnym rozwiązaniem mającym na celu zmniejszenie zużycia energii.
 - **Wytrzymałość:** Podzespoły Kompresorów łopatkowych MAXIMA zostały wykonane z najwyższą dokładnością i cechują niezrównaną wytrzymałością. Łopatki w kompresorze zostały zaprojektowane tak, by wytrzymać minimum 100 000 godzin bez konieczności ich remontu czy wymiany, podobnie jak inne podzespoły silnika.
 - **Wbudowany system separacji oleju:** który zapewnia wysoką jakość sprężonego powietrza i wydłuża żywotność separatora, co wpływa na ogólnie niskie zapotrzebowanie urządzenia na serwisowanie.
 - **Cicha praca:** Wszystkie sprężarki łopatkowe serii OPTIMA są fabrycznie wyciszone i (zależnie od modelu) generowany przez urządzenia hałas może wynosi jedynie około 70 dB(a)
-