

Karta produktu: FA 510 dew point sensor for desiccant driers -20...50°Ctd incl. inspection certificate, 4.20 mA output signal (2-wire connection) and Modbus-RTU interface



product code: 0699 0517

| | |
|--------------------------|--|
| Zakres pomiaru | -80...20°Ctd |
| Dokładność | ± 1°C przy 20...-20°Ctd; ± 2°C przy -20...-50°Ctd; ± 3°C przy -50...-80°Ctd |
| Ciśnienie robocze | -1...50 bar; wersja specjalna do 350 bar |
| Zasilanie | 24 VDC (16...30 VDC) |
| Zabezpieczenie [IP] | 65 |
| EMV | zgodnie z DIN EN 61326 |
| Temp. robocza | -20...70 °C |
| Połączenie | M12, 5-polowy |
| Wyjście cyfrowe | Interfejs Modbus-RTU (RS 485) |
| Wyjście analogowe | 4...20 mA = -80...20°Ctd FA 510: 4...20 mA (3-żyłowe) |
| Opór | < 500 Ω |
| Przyłącze gwint. | G 1/2"; opcjonalnie: UNF 5/8", NPT 1/2" |
| Wymiary [mm] | Ø 30 mm, średnia długość 130 mm |
| Oprogramowanie serwisowe | wyбір jednostek % RH, °Ctd, g/m ³ , mg/m ³ , ppm V/V skalowanie: 4...20 mA |

Warianty produktu

| Index | Price |
|---|--|
| FA 510 dew point sensor for desiccant driers -20...50°Ctd incl. inspection certificate, 4.20 mA output signal (2-wire connection) and Modbus-RTU interface 0699 0517 | Product prices will become visible after signing in. |

Product description

Czujnik punktu rosy FA 510, do osuszaczy ziębicznych, -20...+50°Ctd

FA 510 to nowa generacja czujników punktu rosy do pomiaru resztkowej wilgoci sprężonego powietrza i gazów. Oprócz powszechnych do niedawna wyjść analogowych 4...20 mA czujniki punktu rosy nowej generacji wyposażone są w cyfrowe łącze RS485 (Modbus-RTU). Wszystkie mierzone i analizowane przez czujnik wartości, takie jak punkt rosy, temperatura, wilgotność bezwzględna są dostępne poprzez protokół Modbus. Czujniki FA 510 charakteryzują się dużą dokładnością przy różnych temperaturach otoczenia i rozdzielczość sygnału czujnika. Ponadto nowe czujniki punktu rosy charakteryzują się doskonałą stabilnością długoterminową przy wysokiej wiarygodności danych pomiarowych. Zastosowanie nasadki ze stali nierdzewnej zabezpiecza sensor przed skroplinami i bezpośrednim kontaktem z cząsteczkami brudu.

Cechy:

- Wyjątkowa stabilność długoterminowa
- Odporność na skropliny
- Krótki czas reakcji
- Szczelność do 350 bar (wersja specjalna)
- Interfejs Modbus-RTU
- Wysoka rozdzielczość sygnału czujnika dzięki poprawionej elektronice diagnostycznej

- Diagnostyka czujnika na miejscu za pomocą przenośnego instrumentu lub oprogramowania CS Service Software

Zastosowania:

- Pomiar punktu rosy w instalacjach sprężonego powietrza za osuszaczami adsorpcyjnymi/membranowymi.
- Pomiar wilgoci resztkowej w gazach typu tlen, azot, argon...
- Pomiar wilgoci resztkowej za osuszaczami na bazie granulatu w przemyśle tworzyw sztucznych