



product code: **0699 0512**

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Zakres pomiaru           | -80...20°Ctd   |
| Dokładność               | ± 1°C przy 20...-20°Ctd; ± 2°C przy -20...-50°Ctd; ± 3°C przy -50...-80°Ctd                      |
| Ciśnienie robocze        | -1...50 bar; wersja specjalna do 350 bar   |
| Zasilanie                | 24 VDC (16...30 VDC)   |
| Zabezpieczenie [IP]      | 65   |
| EMV                      | zgodnie z DIN EN 61326   |
| Temp. robocza            | -20...70 °C  |
| Połączenie               | M12, 5-polowy  |
| Wyjście cyfrowe          | Interfejs Modbus-RTU (RS 485)  |
| Wyjście analogowe        | 4...20 mA = -80...20°Ctd FA 510: 4...20 mA (3-żyłowe)  |
| Opór                     | < 500 Ω  |
| Przyłącze gwint.         | G 1/2"; opcjonalnie: UNF 5/8", NPT 1/2"  |
| Wymiary [mm]             | Ø 30 mm, średnia długość 130 mm  |
| Oprogramowanie serwisowe | wybór jednostek % RH, °Ctd, g/m <sup>3</sup> , mg/m <sup>3</sup> , ppm V/V skalowanie: 4...20 mA |

## Warianty produktu

Index

Price

FA 510 Dew point sensor, -20...+50 °Ctd incl. factory certificate  
0699 0512

Product prices will become visible after signing in.

## Gallery



## Product description

# Czujnik punktu rosy FA 510 -20...+50°Ctd,,

**FA 510 to nowa generacja czujników punktu rosy do pomiaru resztkowej wilgoci sprężonego powietrza i gazów.** Oprócz powszechnych do niedawna wyjść analogowych 4...20 mA czujniki punktu rosy nowej generacji wyposażone są w cyfrowe łącze RS485 (Modbus-RTU). Wszystkie mierzone i analizowane przez czujnik wartości, takie jak punkt rosy, temperatura, wilgotność bezwzględna są dostępne poprzez protokół Modbus. Czujniki FA 510 charakteryzuje duża dokładność przy różnych temperaturach otoczenia i rozdzielczość sygnału czujnika. Ponadto nowe czujniki punktu rosy charakteryzują się doskonałą stabilnością długoterminową przy wysokiej wiarygodności danych pomiarowych. Zastosowanie nasadki ze stali nierdzewnej zabezpiecza sensor przed skroplinami i bezpośrednim kontaktem z cząsteczkami brudu.

## Cechy:

- Wyjątkowa stabilność długoterminowa
- Odporność na skropliny
- Krótki czas reakcji
- Szczelność do 350 bar (wersja specjalna)
- Interfejs Modbus-RTU
- Wysoka rozdzielczość sygnału czujnika dzięki poprawionej elektronice diagnostycznej
- Diagnostyka czujnika na miejscu za pomocą przenośnego instrumentu lub oprogramowania CS Service Software

## Zastosowania:

- Pomiar punktu rosy w instalacjach sprężonego powietrza za osuszaczami adsorpcyjnymi/membranowymi.
- Pomiar wilgoci resztkowej w gazach typu tlen, azot, argon...
- Pomiar wilgoci resztkowej za osuszaczami na bazie granulatu w przemyśle tworzyw sztucznych