

Karta produktu: FA 515 dew point sensor for desiccant driers -80°...20°Ctd incl. inspection certificate, 4.20 mA output signal (2-wire connection) or Modbus-RTU interface



product code: **0699 0515**

Zakres pomiaru	-80...20 °Ctd, -20...50 °Ctd
Dokładność	± 1°C przy 20...-20°Ctd; ± 2°C przy -20...-50°Ctd; ± 3°C przy -50...-80°Ctd
Ciśnienie robocze	-1...50 bar; wersja specjalna do 350 bar
Zasilanie	24 VDC (16...30 VDC)
Zabezpieczenie [IP]	66
EMV	zgodnie z DIN EN 61326
Temp. robocza	-20...70 °C
Połączenie	M12, 5-polowy
Wyjście cyfrowe	Interfejs Modbus-RTU (RS 485)
Wyjście analogowe	4...20 mA (2-żyłowe)
Opór	< 500 Ω
Przyłącze gwint.	G 1/2"; opcjonalnie: UNF 5/8", NPT 1/2"
Wymiary [mm]	Ø 30 mm, średnia długość 130 mm
Oprogramowanie serwisowe	wybór jednostek % RH, °Ctd, g/m ³ , mg/m ³ , ppm V/V skalowanie: 4...20 mA

Warianty produktu

Index	Price
FA 515 dew point sensor for desiccant driers -80°...20°Ctd incl. inspection certificate, 4.20 mA output signal (2-wire connection) or Modbus-RTU interface 0699 0515	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Czujnik punktu rosy FA 515 -80...+20°Ctd.

FA 515 to nowa generacja czujników punktu rosy do pomiaru resztkowej wilgoci sprężonego powietrza i gazów. Oprócz powszechnych do niedawna wyjść analogowych 4...20 mA czujniki punktu rosy nowej generacji wyposażone są w cyfrowe łącze RS485 (Modbus-RTU). Wszystkie mierzone i analizowane przez czujnik wartości, takie jak punkt rosy, temperatura, wilgotność bezwzględna są dostępne poprzez protokół Modbus. Czujniki FA 515 charakteryzują się dużą dokładnością przy różnych temperaturach otoczenia i rozdzielczość sygnału czujnika. Ponadto nowe czujniki punktu rosy charakteryzują się doskonałą stabilnością długoterminową przy wysokiej wiarygodności danych pomiarowych. Zastosowanie nasadki ze stali nierdzewnej zabezpiecza sensor przed skroplinami i bezpośrednim kontaktem z cząsteczkami brudu.

Cechy:

- Wyjątkowa stabilność długoterminowa
- Odporność na skropliny
- Krótki czas reakcji
- Szczelność do 350 bar (wersja specjalna)
- Interfejs Modbus-RTU
- Wysoka rozdzielczość sygnału czujnika dzięki poprawionej elektronice diagnostycznej

- Diagnostyka czujnika na miejscu za pomocą przenośnego instrumentu lub oprogramowania CS Service Software

Zastosowania:

- Pomiar punktu rosy w instalacjach sprężonego powietrza za osuszaczami adsorpcyjnymi/membranowymi.
- Pomiar wilgoci resztkowej w gazach typu tlen, azot, argon...
- Pomiar wilgoci resztkowej za osuszaczami na bazie granulatu w przemyśle tworzyw sztucznych