

Karta produktu: Czujnik punktu rosy FA 510, zakres: -20 ... +50 °C, w komplecie z mobilną komorą pomiarową oraz przewodem przyłączeniowym 5 m do urządzeń mobilnych.



product code: **0699 1512**

| | |
|-----------------------|--|
| Measuring range | -80...20°Ctd |
| Accuracy | ± 1°C przy 20...-20°Ctd; ± 2°C przy -20...-50°Ctd; ± 3°C przy -50...-80°Ctd |
| Operating pressure | -1...50 bar; wersja specjalna do 350 bar |
| Supply | 24 VDC (16...30 VDC) |
| Protection class [IP] | 65 |
| EMV | zgodnie z DIN EN 61326 |
| Operating temperature | -20...70 °C |
| Connection | M12, 5-polowy |
| Digital output | Interfejs Modbus-RTU (RS 485) |
| Analogue output | 4...20 mA = -80...20°Ctd FA 510: 4...20 mA (3-żyłowe) |
| Burden | < 500 Ω |
| Mounting thread | G 1/2"; opcjonalnie: UNF 5/8", NPT 1/2" |
| Dimensions [mm] | Ø 30 mm, średnia długość 130 mm |
| Software | wybór jednostek % RH, °Ctd, g/m ³ , mg/m ³ , ppm V/V skalowanie: 4...20 mA |

Warianty produktu

| Index | Price |
|---|--|
| Czujnik punktu rosy FA 510, zakres: -20 ... +50 °C, w komplecie z mobilną komorą pomiarową oraz przewodem przyłączeniowym 5 m do urządzeń mobilnych. 0699 1512 | Product prices will become visible after signing in. |

Gallery



Product description

Czujnik punktu rosy FA 510, do urządzeń przenośnych, -20...+50°Ctd

FA 510 to nowa generacja czujników punktu rosy do pomiaru resztkowej wilgoci sprężonego powietrza i gazów. Oprócz powszechnych do niedawna wyjść analogowych 4...20 mA czujniki punktu rosy nowej generacji wyposażone są w cyfrowe łącze RS485 (Modbus-RTU). Wszystkie mierzone i analizowane przez czujnik wartości, takie jak punkt rosy, temperatura, wilgotność bezwzględna są dostępne poprzez protokół Modbus. Czujniki FA 510 charakteryzuje duża dokładność przy różnych temperaturach otoczenia i rozdzielczość sygnału czujnika. Ponadto nowe czujniki punktu rosy charakteryzują się doskonałą stabilnością długoterminową przy wysokiej wiarygodności danych pomiarowych. Zastosowanie nasadki ze stali nierdzewnej zabezpiecza sensor przed skroplinami i bezpośrednim kontaktem z cząsteczkami brudu.

Cechy:

- Wyjątkowa stabilność długoterminowa
- Odporność na skropliny
- Krótki czas reakcji

- Szczelność do 350 bar (wersja specjalna)
- Interfejs Modbus-RTU
- Wysoka rozdzielczość sygnału czujnika dzięki poprawionej elektronice diagnostycznej
- Diagnostyka czujnika na miejscu za pomocą przenośnego instrumentu lub oprogramowania CS Service Software

Zastosowania:

- Pomiar punktu rosy w instalacjach sprężonego powietrza za osuszaczami adsorpcyjnymi/membranowymi.
 - Pomiar wilgoci resztkowej w gazach typu tlen, azot, argon...
 - Pomiar wilgoci resztkowej za osuszaczami na bazie granulatu w przemyśle tworzyw sztucznych
-