



product code: 9061-EXAIR

product ean: 9061

## **Ultrasonic Leak Detector EXAIR 90-61 - WYPRZEDAŻ MODELU!**

### Charakterystyka Ultrasonic Leak Detector

ULD to ręczne urządzenie wysokiej jakości służące do wykrywania nieszczelności sieci sprężonego powietrza. Jego obsługa jest niezwykle prosta: wystarczy jedynie skierować detektor w stronę miejsca domniemanego przecieku. Po wykryciu nieszczelności z urządzenia wydobędzie się dźwięk słyszalny w słuchawkach i uaktywniona zostanie kontrolka. Dzięki detektorowi ULD można szybko i skutecznie sprawdzić szczelność połączeń, rur, zaworów i złączy w instalacji na odległość sięgającą nawet 6,1 m!

### Dlaczego warto używać ULD?

W wielu fabrykach koszt niewielkich nieszczelności może być niezauważalny, ale dzięki wykryciu i eliminacji kilku małych przecieków można zaoszczędzić ogromne ilości energii. Oszczędności sprężonego powietrza redukują całkowite koszty pracy.

### **ZALETY DETEKTORA NIESZCZELNOŚCI**

- Możliwość wykrycia każdej nieszczelności ciśnieniowej w odległości nawet do 6,1 m
- Możliwość przekształcania ultradźwięków w częstotliwości słyszalne
- Potwierdzenie nieszczelności — kontrolki LED
- Możliwość pracy w środowiskach głośnych
- Dokładność pracy dzięki sterowaniu czułością
- Odporność na zanieczyszczenia
- Akcesoria umożliwiające pracę w miejscach trudno dostępnych
- Wytrzymały futerał ochronny
- Zgodność ze standardami ASTM

## **Warianty produktu**

<b>Index</b>	<b>Price</b>
<b>Ultrasonic Leak Detector - Ultradźwiękowy detektor nieszczelności 9061-EXAIR</b>	Product prices will become visible after signing in.

## **Product description**

### **Ultrasonic Leak Detector EXAIR 90-61 - Wykrywanie kosztownych nieszczelności sieci sprężonego powietrza!**

#### Charakterystyka Ultrasonic Leak Detector

ULD to ręczne urządzenie wysokiej jakości służące do wykrywania nieszczelności sieci sprężonego powietrza. Jego obsługa jest niezwykle prosta: wystarczy jedynie skierować detektor w stronę miejsca domniemanego przecieku. Po wykryciu nieszczelności z urządzenia wydobędzie się dźwięk słyszalny w słuchawkach i uaktywniona zostanie kontrolka. Dzięki detektorowi ULD można szybko i skutecznie sprawdzić szczelność połączeń, rur, zaworów i złączy w instalacji na odległość sięgającą nawet 6,1 m!

#### Dlaczego warto używać ULD?

W wielu fabrykach koszt niewielkich nieszczelności może być niezauważalny, ale dzięki wykryciu i eliminacji kilku małych przecieków można zaoszczędzić ogromne ilości energii. Oszczędności sprężonego powietrza redukują całkowite koszty pracy.

### **ZALETY DETEKTORA NIESZCZELNOŚCI**

- Możliwość wykrycia każdej nieszczelności ciśnieniowej w odległości nawet do 6,1 m
- Możliwość przekształcania ultradźwięków w częstotliwości słyszalne
- Potwierdzenie nieszczelności — kontrolki LED
- Możliwość pracy w środowiskach głośnych
- Dokładność pracy dzięki sterowaniu czułością
- Odporność na zanieczyszczenia
- Akcesoria umożliwiające pracę w miejscach trudno dostępnych
- Wytrzymały futerał ochronny
- Zgodność ze standardami ASTM

## ZASTOSOWANIE DETEKTORA NIESZCZELNOŚCI

- Nieszczelności w systemach powietrza, pary i gazów niepalnych — rury, złączki, zawory, cylindry i zbiorniki ciśnieniowe
- Lokalizacja źródeł zużycia łożysk i przekładni
- Lokalizacja wyładowań łukowych w układach elektrycznych
- Nieszczelności w układach chłodzenia i klimatyzacyjnych
- Nieszczelności w układach hamulcowych, przewodach, oponach i chłodnicach
- Pęknięcia ruchomych pasów klinowych
- Nieszczelności w systemach próżniowych
- Kontrola stanu uszczelek silnikowych

## Ultrasonic Leak Detector

Ultradźwięki to zakres dźwięków znajdujących się poza częstotliwościami słyszalnymi przez człowieka. Większość ludzi słyszy dźwięki o częstotliwości pomiędzy 20 Hz a 20 kHz. Dźwięki o częstotliwościach pomiędzy 20 kHz a 100 kHz nie są słyszalne. To właśnie one nazywane są ultradźwiękami. ULD 9061 przekształca ultradźwięki w częstotliwości słyszalne. (Częstotliwości dźwięków wytwarzanych przez detektor są 32-krotnie niższe niż dźwięków otrzymywanych).

Ze względu na hałas w fabrykach niezwykle trudno jest zlokalizować miejsce przecieku, jedynie słuchając. Większość dźwięków obecnych w tych fabrykach mieści się w zakresie częstotliwości słyszalnych przez człowieka, natomiast powietrze wydostające się z rury przez niewielką szczelinę wydaje ultradźwięki. ULD można ustawić tak, aby wyodrębnić dźwięki pochodzące z otoczenia za pomocą trzech ustawień czułości X1, X10 i X100, a także kółka przesuwanego kciukiem służącego do regulacji czułości. Do detektora można również zamocować parabolę lub przedłużenie rurowe (pokazane poniżej), aby wyciszyć/ zredukować czułość intensywnych dźwięków pochodzących z otoczenia. ULD wykrywa jedynie wytwarzane ultradźwięki.

Transmisja ultradźwięków jest kierunkowa, a dźwięki są najgłośniejsze u źródła nieszczelności. Drgania wywołane przez powietrze przeciskające się przez niewielką szczelinę wytwarzają ultradźwięk. Dźwięk ten, zwany „białym szumem”, pojawia się wtedy, gdy powietrze przedostaje się z przestrzeni o wysokim ciśnieniu, takiej jak rura czy zbiornik, do przestrzeni o niskim ciśnieniu, takiej jak pomieszczenie. Detektor ULD przekształca przepływ turbulentny w częstotliwość dźwięków słyszalnych przez człowieka w słuchawkach. Im bliżej nieszczelnego miejsca, tym więcej kontrolek zostaje uaktywnionych, co stanowi potwierdzenie źródła przecieku.