

Karta produktu: Sprężarka łopatkowa Mattei OPTIMA 110R: wydajność 11,25-20,06 m³/min - ciśnienie 7÷10 bar max - moc 110 kW



product code: **OPTIMA110R**

Type	Variable speed
Drive type	Direct
Capacity [m ³ /min] range	11.25 - 20.06
Power [kW]	110
Ciśnienie [bar]	7
Pressure max [bar]	10
Speed [rpm]	1500
Min. ambient temp. [°C]	1
Max. ambient temp. [°C]	40
Maximum oil content in the air [mg/m ³]	3
Noise level [dB(A)]	69
Dryer	no
Watercooling	no
Energy recovery system	yes
Tank	no
Lenght [mm]	2350
Width [mm]	1440
Height [mm]	1980
Weight [kg]	2600
Connection	2 1/2"
Protection class [IP]	55
Insulation Class	F
Voltage [V]	400
Frequency [Hz]	50
Efficiency class	IE4

Warianty produktu

Index	Price
Sprężarka łopatkowa Mattei OPTIMA 110R: wydajność 11,25-20,06 m ³ /min - ciśnienie 7÷10 bar max - moc 110 kW OPTIMA110R	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Sprężarka zmiennobrotowa serii OPTIMA

Seria sprężarek OPTIMA powstaje z myślą o szczególnej efektywności energetycznej i możliwości pracy 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu.

Sprężarki łopatkowe OPTIMA to potężne urządzenia o mocy od 110 do 200 kW przeznaczone dla dużych przedsiębiorstw chcących zainwestować w oszczędność energetyczną.

Wszystkie sprężarki serii OPTIMA wyposażone są w falownik mający za zadanie dostosowywać ilość dostarczanego powietrza do aktualnych wymagań systemu, **dzięki czemu zapewnia zwiększenie efektywności energetycznej, nawet o 35%!**

Do tego w standardzie znajduje się innowacyjny system chłodzenia, który jest podłączony do falownika i podobnie jak sprężarka, dostosowuje przepływ chłodnego powietrza do aktualnego zapotrzebowania i temperatury urządzenia, **co potęguje energooszczędność urządzenia.**

Główne cechy kompresorów serii OPTIMA:

- **Łatwa, wygodna i intuicyjna obsługa:** Dzięki zastosowaniu elektronicznego sterownika Maestro XS, którego wyświetlacz umożliwia ciągle monitorowanie temperatury oleju, ciśnienia w układzie oraz godzin pracy i obciążenia, programowanie pracy sprężarki **zarówno na miejscu jak i zdalnie!** Ponadto Maestro XS można ustawić tak, by wykorzystywał średnią z ustawionych wartości jako ciśnienie docelowe i starał się utrzymać ciśnienie na tym poziomie poprzez regularne zwiększanie lub zmniejszanie prędkości obrotowej.
- **Nieźrównana wydajność:** W sprężarkach Mattei stosunek prędkości obrotowej silnika elektrycznego do prędkości bloku sprężającego wynosi 1:1. Oznacza to większą efektywność energetyczną i wyższą wydajność. W modelach OPTIMA **dotatkową energooszczędność** systemu osiąga się dzięki zastosowaniu falownika i zintegrowanego systemu chłodzenia.
- **Niska prędkość obrotowa:** Zapewnia wysoką sprawność objętościową a całkowity brak łożysk tocznych lub wzdłużnych, powodują oszczędność energii o ponad 15% lepszą niż w przypadku innych sprężarek rotacyjnych.
- **Wytrzymałość:** Podzespoły Kompresorów łopatkowych OPTIMA zostały wykonane z najwyższą dokładnością i cechują niezrównaną wytrzymałością. Łopatki w kompresorze zostały zaprojektowane tak, by wytrzymać minimum 100 000 godzin bez konieczności ich remontu czy wymiany, podobnie jak inne podzespoły silnika.
- **Wbudowany system separacji oleju:** który zapewnia wysoką jakość sprężonego powietrza i wydłuża żywotność separatora, co wpływa na ogólnie niskie zapotrzebowanie urządzenia na serwisowanie.
- **Cicha praca:** Wszystkie sprężarki łopatkowe serii OPTIMA są fabrycznie wyciszone i (zależnie od modelu) generowany przez urządzenia hałas może wynosić poniżej 70 dB(a)