Karta produktu: LD 500 Leak detector with incl. UltraCam funnel, with integrated camera, 30 ultrasonic microphones for visualization of the leakage on the screen, incl. 100 leak tags.



product code: 0560 0205

Operating frequency	40 kHz ± 2 kHz
Connection	USB
Laser	Dł. fali 645...660 nm, moc wyjściowa < 1 mW (laser klasy 2)
Display	3.5 cala, dotykowy
Data logger	Karta pamięci SD
Supply	Wbudowany akumulator litowo-jonowy - ok. 9 godz. pracy ciągłej, 4 godz. czas ładowania.
Max. ambient temp. [°C]	50
EMC	DIN EN 61326
Automatic level setting	Automatycznie dopasowuje czułość do otoczenia i skutecznie tłumi hałasy z zewnątrz
Sensitivity	min. 0.1 l/min przy 6 bar i 5 m odległości, średnio 1€ / rocznie w kosztach sprężonego powietrza
Weight without headset	540 g

Warianty produktu

Index	Price
LD 500 Leak detector with incl. UltraCam funnel, with integrated camera, 30 ultrasonic microphones for visualization of the leakage on the screen, incl. 100 leak tags. 0560 0205	Product prices will become visible after signing in.

Product description

LD 500 - ultradźwiękowy wykrywacz nieszczelności z trąbką akustyczną i kamerą ultracam

Nowe detektory nieszczelności LD 500 posiadają wbudowany aparat oraz zawierają funkcję kalkulacji nieszczelności. To urządzenia pozwalające na precyzyjne odnalezienie i opisanie nawet najmniejszych wycieków (0,1 l/min odpowiada mniej więcej kwocie 1 €/rok) obejmując w to nawet znaczną odległość.

Załączone do detektora dźwiękoszczelne słuchawki pozwala na detekcję nieszczelności nawet w **ekstremalnie głośnym otoczeniu**. Hałas zewnętrzny jest wygłuszony, ultradźwięki (pasmo niesłyszalne) przekształcone są w sygnał słyszalny. Laser pozwala na precyzyjną lokalizację źródła.

Zastosowanie LD 500

- Systemy ziębnicze
- Instalacje sprężonego powietrza, gazów, pary i próżni
- Uszczelnienia
- Pułapki parowe