

product code: 0699 0080

Measured medium	Sprężone powietrze, azot (wolny od składników agresywnych, żrących, kwaśnych, toksycznych, palnych i utleniających). Inne typy gazów na zamówienie
Measurement unit	Resztkowa zawartość oleju w mg oleju/normie m3 w odniesieniu do 1,0 bar [abs], +20°C, 0% wilgotności względnej, zgodnie z ISO 8573-1
Identifiable substances	Węglowodory, węglowodory funkcyjne, węglowodory aromatyczne
Area of application	za filtrem z węglem aktywnym, za adsorberem z węglem aktywnym, za sprężarką bezolejową, zawsze z podłączoną wcześniej filtracją i osuszaczem
Operating temperature	Temperatura otoczenia: +20°C… +45°C, względna wilgotność <= 75% bez kondensacji, Temperatura sprężonego powietrza: +20 °C… +50 °C
Operational overpressure	3…9 bar, opcjonalnie reduktor ciśnienia podłączony przed zaworem do 300 bar
Humidity of the measured medium	<= 40% wzgl. wilgotność, ciśnieniowy punkt rosy max. +10°C, wilgotność niekondensująca
Mounting thread	Gwint wewnętrzny G 1/4″ (żeński) zgodny z ISO 228-1
Measuring range	0,001…5 mg/m3 (wyższe zakresy pomiarowe na zamówienie)
Detection limit (residual oil)	0,001 mg/m³
Flow of measured gas	około. 0,5 l/min, w odniesieniu do 1,0 bar [abs] i + 20°C (warunki atmosferyczne)
Supply	100..240 VAC/1 Ph. / PE / 50…60 Hz / ± 10%
Signal Outputs	Wyjście cyfrowe: interfejs RS 485 (Modbus RTU), Ethernet poprzez DS 400 / 500 Wyjście analogowe: 4…20 mA (izolowane galwanicznie) Opcjonalnie: 2x wyjście analogowe 4…20 mA (izolowane galwanicznie), 2 przekaźniki alarmowe dla zewnętrznej jednostki al
Operating hours counter	Zintegrowany
Dimensions [mm]	200 x 130 x 120 (Sz. x Wys. x Dł.)
Weight [kg]	7

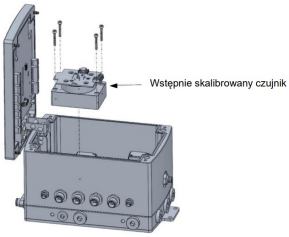
Warianty produktu

Index	Price
OIL CHECK 500 0699 0080	Product prices will become visible after signing in.

Gallery







Product description

System monitorowania do ciągłego, precyzyjnego pomiaru zawartości oparów oleju resztkowego w sprężonym powietrzu, azotcie i gazach OIL-CHECK 500

Opis urządzenia:

Dzięki innowacyjnej metodzie pomiaru „Wymuszonej zmiany ciśnienia", OIL CHECK 500 generuje wewnętrznie gaz referencyjny o różnych stężeniach masowych. Za pomocą tego, **opatentowanego przez CS INSTRUMENTS** procesu, można kompensować składowe sygnału pomiarowego spowodowane starzeniem się lub zanieczyszczeniem, w szczególności dryfty długoterminowe. W urządzeniu nie stosuje się żadnych części zużywalnych, takich jak filtry z węglem aktywnym. Rezultatem jest niska potrzeba konserwacji i długoterminowa stabilność pomiaru.

Charakterystyka urządzenia:

- **Łatwy w obsłudze, brak przestojów w działaniu**. Zespół czujnika może zostać łatwo wymieniony przez na miejscu. Eliminuje to potrzebę odsyłania całego urządzenia do ponownej kalibracji. • Bezpieczeństwo procesu. Wszystkie funkcje/komponenty są monitorowane wewnętrznie. Kompletny raport z testu działania można wydrukować za pomocą oprogramowania serwisowego.

- **Możliwość kalibracji na miejscu**. Kalibrację można przeprowadzić w terenie przy użyciu butli z gazem testowym. Za pomocą oprogramowania serwisowego można wygenerować raport z weryfikacji (dane stanu faktycznego) i raport kalibracji (dane stanu poprzedniego).

- **Kompaktowość.** Urządzenie jest małe i przenośne, umożliwia to łatwe pobieranie próbek i gwarantuje gotowość do

pomiaru.

- **Łatwa instalacja**. Wlot/wylot powietrza – pobieranie próbek za pomocą węża PTFE lub rury ze stali nierdzewnej. Interfejsy cyfrowe i analogowe w standardzie. Podłączenie za pomocą wtyczki M12. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany danych i charakterystyki technicznej urządzeń bez uprzedzenia.

- **Łatwość serwisowania.** Poluzuj cztery śruby - wymień moduł czujnika. Kompletny test działania przeprowadza się za naciśnięciem przycisku. Oznacza to, że pomiar można kontynuować niemal bez przerwy.