Karta produktu: Inertny separator zanurzeniowy (olej nie jest dostarczany wraz z produktem), oznakowanie zbiornika: Ex II 3D Ex h IIIC T85°C Dc



product code: SEP.EX-001

Podstawowe dane techniczne:

- model: SEP.EX-001,
- oznakowanie zbiornika: Ex II 3D Ex h IIIC T85°C Dc,
- średnica króćca wlotowego: 50 mm,
- średnica króćca wylotowego: 80 mm,
- pojemność cieczy: 27 l,
- pojemność na pył: 13 l,
- wymiary: 50 × 60 × 112 cm,
- masa: 36 kg,
- pierwszy stopień filtracji: inertny separator zanurzeniowy z filtrem PPL,
- drugi stopień filtracji: 3 filtry włókninowe,
- trzeci stopień filtracji: filtr gwiazdowy,
- powierzchnia filtra: 12 000 cm^2,
- średnica filtra: 500 mm,
- materiał filtra: antystatyczny poliester klasy M,
- ciecz inertyzująca: niedostarczana z urządzeniem.

Warianty produktu

Index	Price
Inertny separator zanurzeniowy (olej nie jest dostarczany wraz z produktem), oznakowanie zbiornika: Ex II 3D Ex h IIIC T85°C Dc **SEP.EX-001**	Product prices will become visible after signing in.

Product description

SEP.EX-001 to przemysłowy separator zanurzeniowy przeznaczony do współpracy z odkurzaczami przemysłowymi w strefach zagrożonych wybuchem. Urządzenie wykorzystuje ciecz inertyzującą do bezpiecznego oddzielania pyłów i materiałów stałych od strumienia powietrza.

Separator zwiększa ochronę silnika odkurzacza, ogranicza obciążenie filtrów oraz pomaga utrzymać stabilną wydajność ssania. Konstrukcja została oznaczona zgodnie z wymaganiami **ATEX: Ex II 3D Ex h IIIC T85°C Dc.**

Najważniejsze cechy separatora SEP.EX-001:

- przeznaczenie do pracy w strefach zagrożonych wybuchem,
- oznakowanie ATEX Ex II 3D Ex h IIIC T85°C Dc,
- inertny separator zanurzeniowy,
- ciecz inertyzująca nie jest dostarczana wraz z urządzeniem,
- ochrona silnika i układu ssącego odkurzacza,
- ograniczenie obciążenia filtra głównego,
- możliwość utrzymania wysokiej wydajności ssania,
- zwiększenie pojemności systemu odbioru zanieczyszczeń,
- trzystopniowy system filtracji,
- antystatyczny filtr końcowy klasy M,
- mobilna konstrukcja na kołach.

Trzystopniowy system separacji i filtracji:

Pierwszy stopień stanowi inertny separator zanurzeniowy z filtrem PPL. Zanieczyszczenia są kierowane do cieczy, co ogranicza ich unoszenie się oraz zmniejsza ryzyko powstawania niebezpiecznej atmosfery pyłowej.

Drugi stopień wykorzystuje trzy filtry włókninowe, które przechwytują kolejne frakcje zanieczyszczeń. Ostatni etap stanowi antystatyczny filtr gwiazdowy klasy M wykonany z poliestru.

Ochrona odkurzacza przemysłowego:

Zastosowanie preseparatora SEP.EX-001 ogranicza ilość pyłu docierającego do odkurzacza. Zmniejsza to obciążenie filtrów, wydłuża ich trwałość i pozwala ograniczyć częstotliwość czyszczenia oraz wymiany elementów filtracyjnych.

Urządzenie może być wykorzystywane jako dodatkowy moduł w instalacjach wymagających bezpiecznego odbioru pyłów niebezpiecznych lub potencjalnie wybuchowych.

Zastosowanie separatora SEP.EX-001:

- przemysł chemiczny,
- przemysł farmaceutyczny,
- przemysł spożywczy,
- obróbka metalu,
- zbieranie pyłów palnych,
- strefy zagrożone wybuchem,
- instalacje odpylania przemysłowego,
- współpraca z odkurzaczami ATEX,
- procesy wymagające inertyzacji zebranego materiału.