Karta produktu: M120 Z21 - odkurzacz przemysłowy do zanieczyszczeń stałych; strefa Atex - (20 Int/21 Ext); oznaczenie: II 1/2D Ex h tb IIIC T95°C Da/Db, z zestawem akcesoriów ø 40



product code: M120Z21-001

Voltage [V]	230 - 50/60 1~
Power [kW]	1,1
Max. podciśnienie [mmH2O]	2250
Max air flow [m3/h]	215
Wlot ssący [mm]	50
Poj. zbiornika [l]	20
Noise level [dB(A)]	74
Filtr podstawowy	Kartridżowy
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30.000 - 360
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	72
System czyszczenia filtra	Dustop
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	W standardzie H14
Wymiary [cm]	51x57x112h

- **kategoria EX:** 1/2D
- **strefa ATEX:** 20 wewnętrzna / 21 zewnętrzna

Warianty produktu

Index	Price
M120 Z21 - odkurzacz przemysłowy do zanieczyszczeń stałych; strefa Atex - (20 Int/21 Ext); oznaczenie: II 1/2D Ex h tb IIIC T95°C Da/Db, z zestawem akcesoriów ø 40 M120Z21-001	Product prices will become visible after signing in.

Product description

M120 1/2D to kompaktowy i mobilny odkurzacz przemysłowy **ATEX** przeznaczony do odsysania suchych pyłów, proszków oraz materiałów sypkich. Urządzenie zostało zaprojektowane do pracy w miejscach zagrożonych wybuchem pyłu, w tym w **strefie 20 wewnątrz odkurzacza oraz w strefie 21 na zewnątrz** urządzenia.

Odkurzacz przemysłowy ATEX M120 1/2D jest wyposażony w bezszczotkowy **silnik typu By-Pass** o mocy 1,1 kW. Zapewnia maksymalny przepływ powietrza wynoszący 215 m^3/h oraz maksymalne podciśnienie na poziomie 2250 mmH_2O. Parametry te pozwalają na skuteczne usuwanie drobnych pyłów i rozsypanych materiałów z maszyn, linii technologicznych, podłóg oraz stanowisk roboczych.

Zbiornik o pojemności 20 litrów został wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na korozję, uszkodzenia mechaniczne oraz intensywną eksploatację w warunkach przemysłowych.

Odkurzacz posiada antystatyczny filtr kasetowy klasy M wykonany z poliestru. Powierzchnia filtra wynosi 30 000 cm^2, co pozwala na efektywne zatrzymywanie pyłu i utrzymanie stabilnych parametrów odsysania.

Zintegrowany system czyszczenia filtra Dustop ułatwia usuwanie pyłu zgromadzonego na powierzchni filtra. Regularne oczyszczanie ogranicza spadki siły ssania i umożliwia dłuższą pracę bez konieczności demontażu filtra.

Standardowe wyposażenie obejmuje również filtr absolutny HEPA H14 o powierzchni 11 000 cm². Filtr zapewnia skuteczność 99,995% dla cząstek o wielkości 0,18 µm, ograniczając emisję bardzo drobnych pyłów do otoczenia.

Najważniejsze cechy odkurzacza M120 1/2D:

- przeznaczony do odsysania suchych pyłów i proszków,
- odpowiedni do pracy z pyłami palnymi,
- klasyfikacja ATEX 1/2D,
- możliwość pracy w strefie 20 wewnątrz odkurzacza,
- możliwość pracy w strefie 21 na zewnątrz urządzenia,
- certyfikacja wykonana przez niezależną jednostkę zewnętrzną,
- bezszczotkowy silnik typu By-Pass,
- moc silnika 1,1 kW,
- maksymalny przepływ powietrza 215 m³/h,
- maksymalne podciśnienie 2250 mmH_2O,
- antystatyczny filtr poliestrowy klasy M,
- powierzchnia filtra głównego 30 000 cm²,
- zintegrowany system czyszczenia filtra Dustop,
- standardowy filtr absolutny HEPA H14,
- skuteczność filtracji 99,995% dla cząstek o wielkości 0,18 µm,
- zbiornik wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304,
- pojemność zbiornika 20 litrów,
- kompaktowa i mobilna konstrukcja,
- stabilny wózek transportowy,
- niski poziom hałasu wynoszący 74 dB(A).

Zastosowanie odkurzacza przemysłowego M120 1/2D

Odkurzacz przemysłowy ATEX M120 1/2D jest przeznaczony do pracy w zakładach, w których podczas produkcji, obróbki, mieszania, przesypywania lub pakowania materiałów powstają suche pyły palne. Może być wykorzystywany do czyszczenia maszyn, urządzeń, instalacji technologicznych oraz powierzchni znajdujących się w strefach zagrożonych wybuchem.

Odkurzacz M120 1/2D znajduje zastosowanie między innymi w:

- przemyśle spożywczym,
- młynach i zakładach przetwórstwa zbóż,
- piekarniach i zakładach produkcji żywności,
- zakładach produkcji pasz,
- przemyśle farmaceutycznym,
- przemyśle chemicznym,
- zakładach obróbki drewna,
- przemyśle tworzyw sztucznych,
- zakładach przetwarzających produkty sypkie,
- magazynach materiałów pylących,
- liniach pakujących i konfekcjonujących,
- instalacjach mieszających, przesiewających i transportujących materiały sypkie.

Urządzenie może być stosowane do:

- odsysania pyłu bezpośrednio ze stanowiska pracy,
- czyszczenia maszyn i urządzeń produkcyjnych,
- usuwania rozsypanych proszków i materiałów sypkich,
- odkurzania podłóg oraz powierzchni roboczych,
- sprzątania przestrzeni wokół linii technologicznych,
- czyszczenia miejsc pakowania i przeładunku,
- ograniczania nagromadzenia pyłu w strefach ATEX,
- utrzymania czystości w instalacjach produkcyjnych,

- odzyskiwania suchych materiałów, jeżeli pozwala na to proces technologiczny.

Dane techniczne:

- model: M120 1/2D,
- zastosowanie: pyły i proszki,
- kategoria EX: 1/2D,
- strefa ATEX: 20 wewnętrzna / 21 zewnętrzna,
- oznaczenie ATEX: II 1/2D Ex h tb IIIC T80°C wewnątrz / T95°C na zewnątrz, Da/Db,
- zasilanie: 115/230 V, 50/60 Hz, jednofazowe,
- moc: 1,1 kW,
- maksymalne podciśnienie: 2250 mmH_2O,
- maksymalny przepływ powietrza: 215 m^3/h,
- średnica króćca ssącego: 50 mm,
- pojemność zbiornika: 20 l,
- materiał zbiornika: stal nierdzewna AISI 304,
- poziom hałasu: 74 dB(A),
- rodzaj filtra głównego: filtr kasetowy,
- materiał filtra głównego: antystatyczny poliester klasy M,
- powierzchnia filtra głównego: 30 000 cm^2,
- średnica filtra głównego: 360 mm,
- obciążenie powierzchni filtra: 72 $m^3/(m^2 \times h)$,
- system czyszczenia filtra: Dustop,
- filtr absolutny: HEPA H14,
- powierzchnia filtra H14: 11 000 cm^2,
- skuteczność filtra H14: 99,995% dla cząstek o wielkości 0,18 µm,
- wymiary: 51 × 57 × 112 cm.