Karta produktu: TS HD 110 SE MANUAL CLEANING - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i cieczy, z ręcznym systemem czyszczenia filtra



product code: TSHD110SEMC-001

Voltage [V]	400 - 50 3~
Power [kW]	12,6
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	5100
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	4600
Max air flow [m3/h]	520
Wlot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Noise level [dB(A)]	78
Filtr podstawowy	Star
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	70.000 - 560
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	74
System czyszczenia filtra	Manualny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	H14 / 90.000
Wymiary [cm]	170x75x200h
Weight [kg]	290

Warianty produktu

Index	Price
TS HD 110 SE MANUAL CLEANING - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i cieczy, z ręcznym systemem czyszczenia filtra TSHD110SEMC-001	Product prices will become visible after signing in.

Product description

TS HD110 SE MAN to wysokowydajny odkurzacz przemysłowy przeznaczony do zbierania pyłów, cieczy, materiałów sypkich oraz ciężkich zanieczyszczeń. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o wymagających zastosowaniach przemysłowych oraz pracy ciągłej przez 24 godziny na dobę.

Model TS HD110 SE MAN jest wyposażony w trójfazową jednostkę ssącą o mocy 12,6 kW. Maksymalny przepływ powietrza wynosi 520 m^3/h, maksymalne podciśnienie osiąga 5100 mmH_2O, a ciągłe podciśnienie robocze 4600 mmH_2O. Wysokie podciśnienie pozwala skutecznie odsysać ciężkie materiały, ciecze i zanieczyszczenia transportowane przez dłuższe przewody ssące.

Odkurzacz posiada zbiornik o pojemności 160 litrów oraz króciec ssący o średnicy 120 mm. Duża pojemność ogranicza częstotliwość opróżniania urządzenia i umożliwia długotrwałą pracę w procesach generujących znaczne ilości odpadów.

Mobilna konstrukcja z uchwytami do transportu wózkiem widłowym ułatwia przemieszczanie odkurzacza pomiędzy halami produkcyjnymi, stanowiskami roboczymi i liniami technologicznymi. Obudowa została wykonana z malowanej stali, co zapewnia trwałość i odporność na intensywną eksploatację.

Najważniejsze cechy odkurzacza TS HD110 SE MAN

- przeznaczony do pracy na mokro i sucho,
- odpowiedni do ciężkich zastosowań przemysłowych,

- możliwość zbierania pyłów, cieczy i materiałów stałych,
- trójfazowa jednostka ssąca o mocy 12,6 kW,
- maksymalny przepływ powietrza 520 m^3/h,
- maksymalne podciśnienie 5100 mmH_2O,
- ciągłe podciśnienie robocze 4600 mmH_2O,
- zbiornik o pojemności 160 litrów,
- króciec ssący o średnicy 120 mm,
- antystatyczny filtr poliestrowy klasy M,
- ręczny system czyszczenia filtra,
- opcjonalny filtr HEPA H14,
- zawór bezpieczeństwa w standardzie,
- zabezpieczenie elektryczne IP65,
- możliwość pracy ciągłej 24/7,
- mobilna konstrukcja przemysłowa,
- uchwyty do transportu wózkiem widłowym,
- solidna konstrukcja z malowanej stali.

Jednostka ssąca

Odkurzacz przemysłowy TS HD110 SE MAN posiada jednostkę ssącą o mocy 12,6 kW, przystosowaną do intensywnej i długotrwałej pracy. Maksymalne podciśnienie na poziomie 5100 mmH_2O umożliwia skuteczne odsysanie ciężkich odpadów, materiałów o dużej gęstości oraz zanieczyszczeń znajdujących się w trudno dostępnych miejscach.

Ciągłe podciśnienie robocze wynoszące 4600 mmH_2O zapewnia stabilną wydajność podczas wielogodzinnej eksploatacji. Jednostka napędowa została zaprojektowana do pracy całodobowej i nie wymaga standardowej konserwacji.

Zawór bezpieczeństwa chroni układ ssący przed nadmiernym obciążeniem. Stopień ochrony IP65 zwiększa odporność elementów elektrycznych na pył i wilgoć.

System filtracji

TS HD110 SE MAN został wyposażony w filtr gwiazdowy wykonany z antystatycznego poliestru klasy M. Powierzchnia filtra głównego wynosi 70 000 cm^2, co pozwala skutecznie zatrzymywać pyły oraz wspiera stabilną pracę urządzenia.

Ręczny system czyszczenia filtra umożliwia usuwanie pyłu nagromadzonego na powierzchni materiału filtracyjnego. Regularne oczyszczanie ogranicza spadki siły ssania i wydłuża czas efektywnej pracy filtra.

Opcjonalnie odkurzacz może zostać wyposażony w filtr absolutny HEPA H14 o powierzchni 52 500 cm^2. Filtr zapewnia skuteczność 99,995% dla cząstek o wielkości 0,18 µm, ograniczając emisję bardzo drobnych zanieczyszczeń do otoczenia.

Zastosowanie odkurzacza przemysłowego TS HD110 SE MAN

TS HD110 SE MAN jest przeznaczony do zakładów, w których wymagane jest intensywne odsysanie ciężkich materiałów, pyłów i cieczy. Wysokie podciśnienie sprawia, że urządzenie dobrze sprawdza się przy pracy z długimi przewodami ssącymi oraz podczas czyszczenia instalacji przemysłowych.

Odkurzacz znajduje zastosowanie między innymi w:

- przemyśle metalowym,
- hutnictwie,
- odlewniach,
- cementowniach,
- zakładach produkcji materiałów budowlanych,
- przemyśle chemicznym,
- przemyśle spożywczym,
- energetyce,
- zakładach obróbki drewna,
- przemyśle tworzyw sztucznych,
- dużych halach produkcyjnych,

- instalacjach centralnego odkurzania,
- zakładach pracujących w trybie ciągłym.

Urządzenie może być wykorzystywane do:

- odsysania ciężkich pyłów i materiałów sypkich,
- zbierania cieczy i mokrych zanieczyszczeń,
- usuwania odpadów o dużej masie,
- czyszczenia maszyn i linii technologicznych,
- czyszczenia zbiorników, silosów i instalacji,
- transportowania materiału przez długie przewody ssące,
- odkurzania dużych powierzchni przemysłowych,
- wspomagania instalacji centralnego odciągu,
- utrzymania czystości w procesach produkcyjnych.

Korzyści z zastosowania TS HD110 SE MAN

- bardzo wysokie podciśnienie robocze,
- skuteczne odsysanie ciężkich zanieczyszczeń,
- możliwość pracy na mokro i sucho,
- stabilna praca w trybie 24/7,
- duża pojemność zbiornika,
- możliwość pracy z długimi przewodami ssącymi,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację,
- łatwy transport za pomocą wózka widłowego,
- skuteczna filtracja pyłów,
- możliwość rozbudowy o filtr HEPA H14.

Dane techniczne

- model: TS HD110 SE MAN,
- zastosowanie: pyły, ciecze, materiały stałe i ciężkie zanieczyszczenia,
- zasilanie: 400 V, 50 Hz, trójfazowe,
- moc silnika: 12,6 kW,
- zabezpieczenie elektryczne: IP65,
- zawór bezpieczeństwa: w standardzie,
- maksymalne podciśnienie: 5100 mmH_2O,
- ciągłe podciśnienie robocze: 4600 mmH_2O,
- maksymalny przepływ powietrza: 520 m^3/h,
- średnica króćca ssącego: 120 mm,
- pojemność zbiornika: 160 l,
- rodzaj filtra głównego: filtr gwiazdowy,
- materiał filtra: antystatyczny poliester,
- klasa filtra: M,
- powierzchnia filtra głównego: 70 000 cm^2,
- średnica filtra: 560 mm,
- obciążenie powierzchni filtra: 74 $m^3/(m^2 \times h)$,
- system czyszczenia filtra: ręczny,
- filtr HEPA H14: opcjonalny,
- powierzchnia filtra HEPA: 52 500 cm^2,
- skuteczność filtra H14: 99,995% dla cząstek o wielkości 0,18 µm,
- poziom hałasu: 78 dB(A),
- wymiary: 170 × 75 × 200 cm,
- masa: 290 kg,
- materiał konstrukcji: malowana stal.