Karta produktu: Rotary screw air compressor Hertz HGS 15+Z



product code: HGS 15+Z

Ciśnienie [bar]	7,5 / 8,5 / 10 / 13
Capacity [m3/min]	2,26 / 2,18 / 2,05 / 1,48
Moc silnika [kW]	15
Rozmiar złącza	G 3/4"
Wymiary wersja kompakt [mm]	1830 x 732 x 1700
Waga wersja kompakt	430
Tank	250 L

Warianty produktu

Index	Price
Rotary screw air compressor Hertz HGS 15+Z **HGS 15+Z**	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Sprężarka śrubowa HGS 15+Z, stałoobrotowa, napęd pasowy, moc: 15 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar; zbiornik 250 l

Sprężarka śrubowa Hertz HGS 15 z serii HGS-HSC z wtryskiem oleju i napędem pasowym zapewnia wysoką, **stabilną wydajność**, co sprawia, że idealnie sprawdza się w małych i średnich przedsiębiorstwach. Dzięki kompaktowej, łatwej w serwisowaniu konstrukcji urządzenie **obniża koszty utrzymania oraz minimalizuje przestoje**. HGS 15 oferuje opcję integracji ze zbiornikiem i osuszaczem, co pozwala na **oszczędność przestrzeni** i lepszą **organizację miejsca pracy**. Wyposażona w silnik klasy IE3 i napęd pasowo-kołowy, sprężarka zapewnia **efektywność energetyczną** oraz łatwość serwisowania dzięki funkcjonalnemu napinaczowi pasa i tulei koła pasowego. Trwały blok śrubowy z nowoczesnymi profilami wirników zwiększa efektywność powietrzną i optymalizuje moment obrotowy, a wzmocniona konstrukcja łożysk poprawia przenoszenie obciążeń.

Cechy:

- **Wysokiej jakości blok śrubowy** i silnik zapewniają długotrwałą, niezawodną pracę.
- **Elektronika sterująca** umożliwia precyzyjne zarządzanie pracą sprężarki.
- **Opcjonalny zbiornik powietrza o wysokim ciśnieniu wykonany ze stali nierdzewnej.**
- **Łatwa instalacja i szybka implementacja** dzięki kompaktowej konstrukcji.
- **Opcja rozruchu silnika przy niskiej prędkości** (soft start) dla lepszej ochrony i wydajności.
- System napędu paskowego z łatwym napięciem paska i łatwym dostępem do obsługi.
- Blok śrubowy o dużej wydajności powietrza, dobierany do indywidualnych potrzeb każdej wersji.
- Nowe profile rotora zmniejszające straty powietrza i wymagania momentu obrotowego.
- Nowoczesna konstrukcja łożysk poprawiająca nośność i wytrzymałość.
- **Silnik elektryczny klasy efektywności IE3, zapewniający oszczędność energii.**