Karta produktu: Rotary screw air compressor Hertz HGS 7.5+Z



product code: HGS 7.5+Z

Ciśnienie [bar]	7,5 / 8,5 / 10 / 13
Capacity [m3/min]	1,07 / 1,00 / 0,87 / 0,64
Moc silnika [kW]	7,5
Rozmiar złącza	G 3/4"
Wymiary wersja kompakt [mm]	1830x715x1606
Waga wersja kompakt	345
Tank	250L

Warianty produktu

Index	Price
Rotary screw air compressor Hertz HGS 7.5+Z **HGS 7.5+Z**	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Sprężarka śrubowa HGS 7.5+Z, stałoobrotowa, napęd pasowy, moc: 7,5 kW, ciśnienie: 7,5 / 8,5 / 10 / 13 bar; zbiornik 250 l

Sprężarka śrubowa Hertz HGS 7,5 z serii HGS-HSC z wtryskiem oleju i napędem pasowym zapewnia wysoką, stabilną wydajność, co sprawia, że idealnie sprawdza się w małych i średnich przedsiębiorstwach. Dzięki kompaktowej, łatwej w serwisowaniu konstrukcji urządzenie obniża koszty utrzymania oraz minimalizuje przestoje.

HGS 17,5 oferuje opcję integracji ze zbiornikiem i osuszaczem, co pozwala na oszczędność przestrzeni i lepszą organizację miejsca pracy. Wyposażona w silnik klasy IE3 i napęd pasowo-kołowy, sprężarka zapewnia efektywność energetyczną oraz łatwość serwisowania dzięki funkcjonalnemu napinaczowi pasa i tulei koła pasowego. Trwały blok śrubowy z nowoczesnymi profilami wirników zwiększa efektywność powietrzną i optymalizuje moment obrotowy, a wzmocniona konstrukcja łożysk poprawia przenoszenie obciążeń.

Cechy:

- **Wysokiej jakości blok śrubowy i silnik** zapewniają długotrwałą, niezawodną pracę.
- **Elektronika sterująca** umożliwia precyzyjne zarządzanie pracą sprężarki.
- Opcjonalny zbiornik powietrza o wysokim ciśnieniu wykonany ze stali nierdzewnej.
- **Łatwa instalacja i szybka implementacja** dzięki kompaktowej konstrukcji.
- **Opcja rozruchu silnika przy niskiej prędkości** (soft start) dla lepszej ochrony i wydajności.
- System napędu paskowego z łatwym napięciem paska i łatwym dostępem do obsługi.
- **Blok śrubowy o dużej wydajności powietrza**, dobierany do indywidualnych potrzeb każdej wersji.
- Nowe profile rotora zmniejszające straty powietrza i wymagania momentu obrotowego.
- Nowoczesna konstrukcja łożysk poprawiająca nośność i wytrzymałość.
- Silnik elektryczny klasy efektywności IE3, zapewniający oszczędność energii.