

Karta produktu: M 450 S ECO MN - jednofazowy odkurzacz przemysłowy do zbierania zanieczyszczeń suchych i mokrych, z zestawem akcesoriów O 50



product code: **M450SECOMN-001**

Voltage [V]	400 - 50 1~
Power [kW]	2,2
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	2500 / 1900
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	-
Max air flow [m3/h]	318
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	60
Noise level [dB(A)]	76
Filtr podstawowy	Star
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30.000 - 500
Klasa filtra	Polyester - L
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	106
System czyszczenia filtra	Manualny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	-
Wymiary [cm]	79x66x170h
Weight [kg]	90

## Warianty produktu

Index	Price
<b>M 450 S ECO MN - jednofazowy odkurzacz przemysłowy do zbierania zanieczyszczeń suchych i mokrych, z zestawem akcesoriów O 50</b> <b>M450SECOMN-001</b>	Product prices will become visible after signing in.

## Product description

**Master M 450 S ECO MN** to przemysłowy odkurzacz zaprojektowany z myślą o intensywnej pracy przy jednoczesnej optymalizacji zużycia energii. Łączy wysoką moc ssania z rozwiązaniami zwiększającymi efektywność eksploatacyjną, co przekłada się na niższe koszty użytkowania.

**Solidna konstrukcja oraz duża pojemność** sprawiają, że urządzenie doskonale radzi sobie z większymi ilościami zanieczyszczeń w środowisku przemysłowym.

### Najważniejsze cechy:

- wysoka wydajność odsysania
- energooszczędna praca (wersja ECO)
- duża pojemność zbiornika
- wytrzymała konstrukcja do pracy ciągłej

### Zastosowanie:

- zakłady produkcyjne
- przemysł ciężki i lekki
- warsztaty i utrzymanie ruchu

- usuwanie pyłów i zanieczyszczeń przemysłowych

**Dlaczego warto:**

- niższe koszty eksploatacji
- wydajna praca przy dużym obciążeniu
- niezawodność w codziennym użytkowaniu
- łatwa obsługa i serwis