

Karta produktu: TS 3000 SE ACD 220L DT DS. H -
trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich
zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem



product code: **ACDTS3000SE-001**

| | |
|--|-------------------|
| Voltage [V] | 400 - 50 3~ |
| Power [kW] | 20 |
| Ochrona elektryczna [IP] | 65 |
| Max. podciśnienie [mmH2O] | 5000 |
| Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O] | 5000 |
| Max air flow [m3/h] | 4400 |
| Wlot ssący [mm] | 1100 |
| Poj. zbiornika [l] | 220 |
| Noise level [dB(A)] | 77 |
| Filtr podstawowy | Star |
| Powierzchnia filtra [cm2-mm] | 120.000 - 780 |
| Klasa filtra | Polyester - ANT M |
| Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh] | 92 |
| System czyszczenia filtra | Automatic AUT |
| Opcjonalny filtr HEPA [cm/H] | 103.500 |
| Wymiary [cm] | 92x220x220h |
| Weight [kg] | 760 |

Warianty produktu

| Index | Price |
|---|--|
| TS 3000 SE ACD 220L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do pyłów i płynów, z kompresorem ACDTS3000SE-001 | Product prices will become visible after signing in. |

Product description

Master TS 3000 SE ACD 220L DT DS H to trójfazowy odkurzacz przemysłowy zaprojektowany do pracy w wymagających środowiskach produkcyjnych, gdzie konieczne jest skuteczne usuwanie dużych ilości pyłów, materiałów sypkich oraz odpadów technologicznych.

Zastosowanie wydajnej **turbiny bocznokanałowej** oraz automatycznego systemu czyszczenia filtra (DT) zapewnia stabilną pracę w trybie ciągłym, bez spadków wydajności nawet przy intensywnym zapyleniu.

Najważniejsze cechy:

- wysoka wydajność do pracy w przemyśle ciężkim
- turbina bocznokanałowa – przystosowana do pracy ciągłej (24/7)
- automatyczny system czyszczenia filtra (DT)
- wersja ACD – do pracy z pyłami przewodzącymi
- filtracja klasy H – do pyłów niebezpiecznych

Filtracja i konstrukcja:

- filtr gwiazdzisty o dużej powierzchni filtracyjnej
- materiał filtracyjny: poliester antystatyczny (klasa M)
- dodatkowa filtracja HEPA (H)

- automatyczne oczyszczanie filtra – stała wydajność pracy
- cyklonowy wlot powietrza – wstępna separacja zanieczyszczeń

Dlaczego warto:

- stała wydajność nawet przy dużym zapyleniu
 - przystosowanie do pracy ciągłej bez przestojów
 - wysoki poziom bezpieczeństwa (ACD + filtracja H)
 - rozwiązanie do najbardziej wymagających aplikacji
-