

Karta produktu: M 450 S ECO Z22 H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX do zbierania zanieczyszczeń suchych i mokrych, bez akcesoriów



product code: Z22M450SECO-001

Voltage [V]	400-50 3~
Power [kW]	3
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	3000 / 2300
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	-
Max air flow [m3/h]	318
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	60
Noise level [dB(A)]	76
Filtr podstawowy	Star
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30.000 - 500
Klasa filtra	Polyester - L
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	106
System czyszczenia filtra	Manualny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	-
Wymiary [cm]	79x66x170h
Weight [kg]	90

Warianty produktu

Index	Price
M 450 S ECO Z22 H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX do zbierania zanieczyszczeń suchych i mokrych, bez akcesoriów Z22M450SECO-001	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Master M 450 S ECO Z22 H to trójfazowy odkurzacz przemysłowy zaprojektowany **do pracy w strefach zagrożonych wybuchem (ATEX Z22)** oraz w środowiskach wymagających najwyższego poziomu bezpieczeństwa. Urządzenie przystosowane jest do zbierania zarówno suchych zanieczyszczeń, jak i cieczy, nawet w wymagających warunkach przemysłowych.

Zastosowanie turbiny bocznokanałowej umożliwi **pracę ciągłą (24/7)**, a system uziemienia oraz antystatyczna filtracja zapewniają bezpieczne użytkowanie w obecności pyłów palnych.

Najważniejsze cechy:

- **certyfiakat ATEX Z22** – praca w strefach zagrożonych wybuchem
- filtracja klasy H do pyłów niebezpiecznych
- turbina bocznokanałowa – bezobsługowa i przystosowana do pracy ciągłej
- możliwość odsysania pyłów, cieczy i odpadów stałych

Konstrukcja i wydajność:

- moc: ok. 3 kW
- przepływ powietrza: do 318 m³/h

- zbiornik: 60 l
- solidna stalowa konstrukcja do pracy przemysłowej

Bezpieczeństwo:

- system uziemienia eliminujący ładunki elektrostatyczne
- ręczny system czyszczenia filtra
- zabezpieczenia do pracy w środowiskach ATEX
- wysoka szczelność i kontrola przepływu

Dlaczego warto:

- bezpieczeństwo pracy w trudnych i niebezpiecznych warunkach
 - niezawodna praca ciągła bez przestojów
 - uniwersalność (sucho + mokro)
 - zgodność z rygorystycznymi normami przemysłowymi
-