

Karta produktu: M 450 S MN Z22 H - jednofazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX do zbierania zanieczyszczeń suchych i mokrych, bez akcesoriów



product code: Z22M450SMN-001

| | |
|----------------------------------------------|---------------|
| Voltage [V] | 400 - 50 1~ |
| Power [kW] | 2,2 |
| Ochrona elektryczna [IP] | 65 |
| Max. podciśnienie [mmH2O] | 2500 / 1900 |
| Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O] | - |
| Max air flow [m3/h] | 318 |
| Wlot ssący [mm] | 80 |
| Poj. zbiornika [l] | 60 |
| Noise level [dB(A)] | 76 |
| Filtr podstawowy | Star |
| Powierzchnia filtra [cm2-mm] | 30.000 - 500 |
| Klasa filtra | Polyester - L |
| Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh] | 106 |
| System czyszczenia filtra | Manualny |
| Opcjonalny filtr HEPA [cm/H] | - |
| Wymiary [cm] | 79x66x170h |
| Weight [kg] | 90 |

Warianty produktu

| Index | Price |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| M 450 S MN Z22 H - jednofazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX do zbierania zanieczyszczeń suchych i mokrych, bez akcesoriów Z22M450SMN-001 | Product prices will become visible after signing in. |

Product description

Master M 450 S MN Z22 H to przemysłowy odkurzacz przeznaczony do pracy w **strefach zagrożonych wybuchem (ATEX Z22)** oraz w środowiskach o wysokich wymaganiach dotyczących filtracji. Urządzenie spełnia rygorystyczne normy bezpieczeństwa i jest przystosowane do pracy z niebezpiecznymi pyłami.

Zastosowany system filtracji klasy H gwarantuje skuteczne wychwytywanie bardzo drobnych i szkodliwych cząstek, zapewniając wysoki poziom ochrony użytkownika oraz środowiska pracy.

Najważniejsze cechy:

- przystosowany do pracy w strefach ATEX Z22
- filtracja klasy H do pyłów niebezpiecznych
- wysoka wydajność odsysania
- solidna, przemysłowa konstrukcja

Zastosowanie:

- przemysł chemiczny i farmaceutyczny
- zakłady produkcyjne o podwyższonym ryzyku wybuchu
- usuwanie pyłów palnych i niebezpiecznych

- strefy wymagające zgodności z normami ATEX

Dlaczego warto:

- bezpieczeństwo pracy w strefach zagrożonych wybuchem
- skuteczna filtracja nawet najdrobniejszych pyłów
- niezawodność w wymagających warunkach
- zgodność z rygorystycznymi normami przemysłowymi