

Karta produktu: M 450 S MN Z22 H - jednofazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX do zbierania zanieczyszczeń suchych i mokrych, bez akcesoriów



product code: Z22M450SMN-001

Voltage [V]	400 - 50 1~
Power [kW]	2,2
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	2500 / 1900
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	-
Max air flow [m3/h]	318
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	60
Noise level [dB(A)]	76
Filtr podstawowy	Star
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30.000 - 500
Klasa filtra	Polyester - L
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	106
System czyszczenia filtra	Manualny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	-
Wymiary [cm]	79x66x170h
Weight [kg]	90

Warianty produktu

Index	Price
M 450 S MN Z22 H - jednofazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX do zbierania zanieczyszczeń suchych i mokrych, bez akcesoriów Z22M450SMN-001	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Master M 450 S MN Z22 H to przemysłowy odkurzacz przeznaczony do pracy w **strefach zagrożonych wybuchem (ATEX Z22)** oraz w środowiskach o wysokich wymaganiach dotyczących filtracji. Urządzenie spełnia rygorystyczne normy bezpieczeństwa i jest przystosowane do pracy z niebezpiecznymi pyłami.

Zastosowany system filtracji klasy H gwarantuje skuteczne wychwytywanie bardzo drobnych i szkodliwych cząstek, zapewniając wysoki poziom ochrony użytkownika oraz środowiska pracy.

Najważniejsze cechy:

- przystosowany do pracy w strefach ATEX Z22
- filtracja klasy H do pyłów niebezpiecznych
- wysoka wydajność odsysania
- solidna, przemysłowa konstrukcja

Zastosowanie:

- przemysł chemiczny i farmaceutyczny
- zakłady produkcyjne o podwyższonym ryzyku wybuchu
- usuwanie pyłów palnych i niebezpiecznych

- strefy wymagające zgodności z normami ATEX

Dlaczego warto:

- bezpieczeństwo pracy w strefach zagrożonych wybuchem
- skuteczna filtracja nawet najdrobniejszych pyłów
- niezawodność w wymagających warunkach
- zgodność z rygorystycznymi normami przemysłowymi