# Karta produktu: VS 1000 T75 - odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do gromadzenia ogromnych ilości odpadów



**product code: VS1000T75-001**

| | |
|---|---|
| Voltage [V] | 400 |
| Power [kW] | 8,6-15 |
| Max. podciśnienie [mmH2O] | 3200 |
| Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O] | 2700 |
| Max air flow [m3/h] | 840 |
| Wlot ssący [mm] | 80 |
| Poj. zbiornika [l] | 1000 |
| Noise level [dB(A)] | 76 |
| Filtr podstawowy | STAR |
| Powierzchnia filtra [cm2-mm] | 49 000 |
| Klasa filtra | Poliester - ANT M |
| Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh] | 143 |
| System czyszczenia filtra | Ręczny |
| Wymiary [cm] | 220x120x220h |
| Weight [kg] | 530 |

## Warianty produktu

| Index | Price |
|---|---|
| **VS 1000 T75 - odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do gromadzenia ogromnych ilości odpadów**<br>**VS1000T75-001** | Product prices will become visible after signing in. |

## Product description

**Master VS 1000 T75 to wysokowydajny odkurzacz przemysłowy** przeznaczony do ciężkich zastosowań związanych ze zbieraniem ogromnych ilości odpadów, pyłów oraz wiórów w dużych zakładach przemysłowych. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o pracy ciągłej w wymagających warunkach eksploatacyjnych, zapewniając wysoką skuteczność odsysania oraz niezawodność podczas intensywnej pracy.

Dzięki dużej pojemności zbiornika oraz wydajnemu systemowi ssania model VS 1000 T75 doskonale sprawdza się podczas utrzymania czystości w halach produkcyjnych, magazynach oraz środowiskach o wysokiej emisji pyłów i odpadów technologicznych.

**Jednostka ssąca:**
Odkurzacz wyposażono w wydajny system ssący przeznaczony do pracy w trudnych warunkach przemysłowych.

**Rozwiązanie to zapewnia:**

- wysoką skuteczność odsysania,
- możliwość pracy ciągłej,
- stabilne parametry pracy,
- niezawodność podczas intensywnej eksploatacji,
- skuteczne zbieranie dużych ilości odpadów.

**System ssący umożliwia efektywne usuwanie:**

- pyłów przemysłowych,

- wiórów,
- materiałów suchych,
- odpadów produkcyjnych,
- ciężkich zanieczyszczeń technologicznych.

**System filtracji:**
Master VS 1000 T75 wyposażony został w wydajny układ filtracyjny umożliwiający utrzymanie wysokiej skuteczności odsysania nawet podczas pracy przy dużym obciążeniu pyłem.

**Najważniejsze cechy systemu filtracji:**

- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- stabilna siła ssania,
- ograniczenie ryzyka zapchania filtrów,
- łatwy dostęp do filtrów,
- szybka obsługa serwisowa.

Dzięki wygodnemu dostępowi do elementów filtracyjnych konserwacja urządzenia jest szybka i wygodna, co pozwala ograniczyć przestoje podczas pracy.

**Zbiornik i konstrukcja:**
VS 1000 T75 wyposażono w duży zbiornik przeznaczony do pracy z dużą ilością odpadów przemysłowych.

**Najważniejsze cechy konstrukcyjne:**

- duża pojemność zbiornika,
- ograniczenie częstotliwości opróżniania,
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację,
- konstrukcja przystosowana do pracy ciągłej.

**Solidna budowa urządzenia pozwala na długotrwałą eksploatację nawet w wymagających środowiskach przemysłowych.**

**Zastosowanie:**
Master VS 1000 T75 znajduje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu wymagających skutecznego odsysania dużych ilości odpadów.

**Urządzenie sprawdza się m.in. w:**

- dużych halach produkcyjnych,
- magazynach przemysłowych,
- zakładach obróbki metali,
- zakładach obróbki drewna,
- zakładach przetwarzania tworzyw sztucznych,
- zakładach przetwarzania materiałów mineralnych,
- zbieraniu pyłów i wiórów,
- usuwaniu dużych ilości odpadów przemysłowych.

**Najważniejsze zalety:**

- **przeznaczenie do ciężkich zastosowań przemysłowych,**
- wysoka wydajność ssania,
- możliwość pracy ciągłej,
- skuteczne odsysanie pyłów i wiórów,
- **duży zbiornik ograniczający przestoje,**
- wytrzymała konstrukcja przemysłowa,
- łatwy dostęp do filtrów,
- szybka obsługa serwisowa,

- **wysoka trwałość eksploatacyjna,**
- skuteczna praca w trudnych warunkach przemysłowych.