

# Karta produktu: VS 1000 T110 - odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do gromadzenia ogromnych ilości odpadów



product code: **VS1000T110-001**

Voltage [V]	400
Power [kW]	14,5-23
Max. podciśnienie [mmH2O]	3400
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2700
Max air flow [m3/h]	1300
Wlot ssący [mm]	100
Poj. zbiornika [l]	1000
Noise level [dB(A)]	75
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	49 000
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	265
System czyszczenia filtra	Ręczny
Wymiary [cm]	220x120x224h
Weight [kg]	380

## Warianty produktu

Index	Price
<b>VS 1000 T110 - odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do gromadzenia ogromnych ilości odpadów</b> <b>VS1000T110-001</b>	Product prices will become visible after signing in.

## Product description

**Master VS 1000 T110 to wysokowydajny odkurzacz przemysłowy** przeznaczony do ciężkich zastosowań związanych ze zbieraniem ogromnych ilości odpadów, pyłów oraz wiórów powstających w dużych zakładach produkcyjnych. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o pracy ciągłej w wymagających warunkach przemysłowych, gdzie kluczowe znaczenie mają wydajność, trwałość oraz niezawodność działania.

Dzięki dużej pojemności zbiornika oraz wydajnemu systemowi ssania model VS 1000 T110 pozwala na skuteczne utrzymanie czystości w halach produkcyjnych, magazynach oraz strefach intensywnej emisji pyłów i odpadów technologicznych.

### Jednostka ssąca:

Odkurzacz wyposażono w wysokowydajny system ssący przeznaczony do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych.

### Rozwiązanie to zapewnia:

- wysoką skuteczność odsysania,
- możliwość pracy ciągłej,
- efektywne zbieranie dużych ilości odpadów,
- stabilną pracę przy wysokim obciążeniu,
- niezawodność podczas intensywnej eksploatacji.

### System ssący umożliwia skuteczne usuwanie:

- pyłów przemysłowych,
- wiórów,

- materiałów suchych,
- odpadów produkcyjnych,
- ciężkich zanieczyszczeń technologicznych.

### **System filtracji:**

Master VS 1000 T110 wyposażony został w wydajny układ filtracyjny umożliwiający utrzymanie wysokiej skuteczności odsysania nawet przy dużym zapyleniu.

### **Najważniejsze cechy systemu filtracji:**

- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- stabilna siła ssania,
- przystosowanie do pracy ciągłej,
- ograniczenie ryzyka zapchania filtrów,
- łatwy dostęp do elementów filtracyjnych.

Dzięki wygodnemu dostępowi do filtrów obsługa serwisowa oraz konserwacja urządzenia są szybkie i wygodne.

### **Zbiornik i konstrukcja:**

VS 1000 T110 wyposażono w zbiornik o dużej pojemności, który ogranicza konieczność częstego opróżniania urządzenia podczas pracy.

### **Najważniejsze cechy konstrukcyjne:**

- duża pojemność zbiornika,
- solidna konstrukcja przemysłowa,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację,
- trwała obudowa przeznaczona do pracy w trudnych warunkach,
- konstrukcja przystosowana do pracy ciągłej.

Rozwiązanie to pozwala ograniczyć przestoje oraz zwiększyć wydajność pracy podczas obsługi dużych powierzchni przemysłowych.

### **Zastosowanie:**

Master VS 1000 T110 znajduje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu wymagających skutecznego odsysania dużych ilości odpadów.

### **Urządzenie sprawdza się m.in. w:**

- dużych halach produkcyjnych,
- magazynach przemysłowych,
- zakładach obróbki metali,
- zakładach obróbki drewna,
- zakładach przetwarzania tworzyw sztucznych,
- zakładach przetwarzania materiałów mineralnych,
- usuwaniu pyłów i wiórów,
- zbieraniu dużych ilości odpadów przemysłowych.

### **Najważniejsze zalety:**

- **przeznaczenie do ciężkich zastosowań przemysłowych,**
- wysoka wydajność ssania,
- **możliwość pracy ciągłej,**
- skuteczne zbieranie dużych ilości odpadów,
- duża pojemność zbiornika,
- solidna konstrukcja przemysłowa,
- łatwy dostęp do filtrów,
- szybka obsługa serwisowa,
- **wysoka trwałość eksploatacyjna,**

- skuteczna praca w trudnych warunkach przemysłowych.