Karta produktu: VS 1000 T110 - odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do gromadzenia ogromnych ilości odpadów



product code: VS1000T110-001

Voltage [V]	400
Power [kW]	14,5-23
Max. podciśnienie [mmH2O]	3400
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2700
Max air flow [m3/h]	1300
Wlot ssący [mm]	100
Poj. zbiornika [l]	1000
Noise level [dB(A)]	75
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	49 000
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	265
System czyszczenia filtra	Ręczny
Wymiary [cm]	220x120x224h
Weight [kg]	380

Warianty produktu

Index	Price
VS 1000 T110 - odkurzacz przemysłowy do ciężkich zastosowań, do gromadzenia ogromnych ilości odpadów **VS1000T110-001**	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Master VS 1000 T110 to wysokowydajny odkurzacz przemysłowy przeznaczony do ciężkich zastosowań związanych ze zbieraniem ogromnych ilości odpadów, pyłów oraz wiórów powstających w dużych zakładach produkcyjnych. Urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o pracy ciągłej w wymagających warunkach przemysłowych, gdzie kluczowe znaczenie mają wydajność, trwałość oraz niezawodność działania.

Dzięki dużej pojemności zbiornika oraz wydajnemu systemowi ssania model VS 1000 T110 pozwala na skuteczne utrzymanie czystości w halach produkcyjnych, magazynach oraz strefach intensywnej emisji pyłów i odpadów technologicznych.

Jednostka ssąca:
Odkurzacz wyposażono w wysokowydajny system ssący przeznaczony do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych.

Rozwiązanie to zapewnia:

- wysoką skuteczność odsysania,
- możliwość pracy ciągłej,
- efektywne zbieranie dużych ilości odpadów,
- stabilną pracę przy wysokim obciążeniu,
- niezawodność podczas intensywnej eksploatacji.

System ssący umożliwia skuteczne usuwanie:

- pyłów przemysłowych,
- wiórów,

- materiałów suchych,
- odpadów produkcyjnych,
- ciężkich zanieczyszczeń technologicznych.

System filtracji:
Master VS 1000 T110 wyposażony został w wydajny układ filtracyjny umożliwiający utrzymanie wysokiej skuteczności odsysania nawet przy dużym zapyleniu.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- wysoka skuteczność filtracji pyłów,
- stabilna siła ssania,
- przystosowanie do pracy ciągłej,
- ograniczenie ryzyka zapchania filtrów,
- łatwy dostęp do elementów filtracyjnych.

Dzięki wygodnemu dostępowi do filtrów obsługa serwisowa oraz konserwacja urządzenia są szybkie i wygodne.

Zbiornik i konstrukcja:
VS 1000 T110 wyposażono w zbiornik o dużej pojemności, który ogranicza konieczność częstego opróżniania urządzenia podczas pracy.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- duża pojemność zbiornika,
- solidna konstrukcja przemysłowa,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację,
- trwała obudowa przeznaczona do pracy w trudnych warunkach,
- konstrukcja przystosowana do pracy ciągłej.

Rozwiązanie to pozwala ograniczyć przestoje oraz zwiększyć wydajność pracy podczas obsługi dużych powierzchni przemysłowych.

Zastosowanie:
Master VS 1000 T110 znajduje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu wymagających skutecznego odsysania dużych ilości odpadów.

Urządzenie sprawdza się m.in. w:

- dużych halach produkcyjnych,
- magazynach przemysłowych,
- zakładach obróbki metali,
- zakładach obróbki drewna,
- zakładach przetwarzania tworzyw sztucznych,
- zakładach przetwarzania materiałów mineralnych,
- usuwaniu pyłów i wiórów,
- zbieraniu dużych ilości odpadów przemysłowych.

Najważniejsze zalety:

- **przeznaczenie do ciężkich zastosowań przemysłowych,**
- wysoka wydajność ssania,
- **możliwość pracy ciągłej,**
- skuteczne zbieranie dużych ilości odpadów,
- duża pojemność zbiornika,
- solidna konstrukcja przemysłowa,
- łatwy dostęp do filtrów,
- szybka obsługa serwisowa,
- **wysoka trwałość eksploatacyjna,**

- skuteczna praca w trudnych warunkach przemysłowych.