

Karta produktu: TS 300 Z22 100L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIC T80° (int)/T165°C (ext) Dc) do zanieczyszczeń stałych i mokrych, bez akcesoriów



product code: **Z22TS300-001**

| | |
|---|---------------|
| Voltage [V] | 400 |
| Power [kW] | 3 |
| Ochrona elektryczna [IP] | 65 |
| Max. podciśnienie [mmH2O] | 3000 |
| Max air flow [m3/h] | 318 |
| Wlot ssący [mm] | 80 |
| Poj. zbiornika [l] | 100 |
| Noise level [dB(A)] | 72 |
| Filtr podstawowy | STAR |
| Powierzchnia filtra [cm2-mm] | 30 000 - 500 |
| Klasa filtra | Poliester - L |
| Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh] | 106 |
| System czyszczenia filtra | Ręczny |
| Opcjonalny filtr HEPA [cm/H] | 26 000 |
| Wymiary [cm] | 66x118x145h |
| Weight [kg] | 125 |

Warianty produktu

| Index | Price |
|--|--|
| TS 300 Z22 100L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIC T80° (int)/T165°C (ext) Dc) do zanieczyszczeń stałych i mokrych, bez akcesoriów Z22TS300-001 | Product prices will become visible after signing in. |

Product description

TS 300 Z22 100L DT DS. H to wysokowydajny, trójfazowy odkurzacz przemysłowy zaprojektowany do pracy w strefach zagrożonych wybuchem pyłu **ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIC T80° (int) / T165°C (ext) Dc)**. Urządzenie jest przystosowane do bezpiecznego zbierania zarówno zanieczyszczeń stałych, jak i płynnych, co czyni go uniwersalnym rozwiązaniem dla wymagających zakładów produkcyjnych.

Odkurzacz wyposażony jest w solidny zbiornik 100 l, podwójny system filtracji oraz trwałą konstrukcję przystosowaną do pracy ciągłej. Wersja H zapewnia podwyższoną efektywność filtracji, gwarantując jeszcze wyższy poziom bezpieczeństwa i czystości. Model dostarczany jest bez akcesoriów, co umożliwi indywidualne dobranie osprzętu do specyfiki aplikacji.

Najważniejsze cechy:

- **Certyfikat ATEX 3D** - do pracy w strefach Z22 narażonych na występowanie palnych pyłów
- Zasilanie: trójfazowe - zapewnia stabilną i mocną pracę
- Zbieranie zanieczyszczeń suchych i mokrych
- Duży zbiornik: 100 l
- Wersja H - podwyższona skuteczność filtracji
- Solidna konstrukcja przystosowana do intensywnej pracy przemysłowej
- Model bez akcesoriów - możliwość doboru zestawu pod konkretną aplikację

- System DT DS – ułatwione opróżnianie zbiornika i obsługa

Zastosowanie:

- Strefy ATEX 22 z obecnością palnych pyłów
- Przemysł chemiczny, metalowy, spożywczy, tworzyw sztucznych
- Zbieranie rozlanych cieczy oraz pyłów produkcyjnych
- Czyszczenie maszyn i stanowisk roboczych w wymagających warunkach