

Karta produktu: TS 750 Z22 100L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIC T80° (int)/T165°C (ext) Dc) do zanieczyszczeń stałych i mokrych, bez akcesoriów



product code: **Z22TS750-001**

Voltage [V]	400
Power [kW]	5,5
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	3600
Max air flow [m3/h]	530
Włot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Noise level [dB(A)]	72
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30 000 - 500
Klasa filtra	Poliester - L
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	176
System czyszczenia filtra	Ręczny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	52 000
Wymiary [cm]	66x118x145h
Weight [kg]	150

Warianty produktu

Index	Price
TS 750 Z22 100L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIC T80° (int)/T165°C (ext) Dc) do zanieczyszczeń stałych i mokrych, bez akcesoriów Z22TS750-001	Product prices will become visible after signing in.

Product description

TS 750 Z22 100L DT DS. H - trójfazowy odkurzacz przemysłowy ATEX 3D do zanieczyszczeń suchych i mokrych

TS 750 Z22 100L DT DS. H to wysokowydajny, trójfazowy odkurzacz przemysłowy zaprojektowany do pracy w strefach zagrożonych wybuchem pyłów, z certyfikatem ATEX 3D (Ex II 3D Ex tc IIIC T80°C (int) / T165°C (ext) Dc). Urządzenie umożliwia bezpieczne odsysanie zarówno zanieczyszczeń stałych, jak i płynnych, co czyni je uniwersalnym narzędziem do wymagających środowisk przemysłowych.

Odkurzacz posiada zbiornik 100 l, solidny system filtracji oraz trwałą konstrukcję przystosowaną do pracy ciągłej. Wersja H zapewnia podwyższoną skuteczność filtracji, gwarantując wysoki poziom czystości powietrza i bezpieczeństwa personelu. Model dostarczany jest bez akcesoriów, co pozwala na indywidualny dobór osprzętu do potrzeb instalacji.

Najważniejsze cechy:

- Certyfikat ATEX 3D – odpowiedni do stref Z22 z obecnością pyłów palnych
- Zasilanie: trójfazowe – stabilna i mocna praca
- Odpylanie: pyły suche i mokre
- Zbiornik: 100 l
- Wersja H – podwyższona skuteczność filtracji

- System DT DS – ułatwione opróżnianie zbiornika i obsługa
- Solidna, wytrzymała konstrukcja przemysłowa
- Model dostarczany bez akcesoriów

Zastosowanie:

- Strefy ATEX 22 w zakładach przemysłowych
- Odpylanie stanowisk i maszyn w przemyśle chemicznym, metalowym, tworzyw sztucznych i spożywczym
- Zbieranie zarówno pyłów, jak i cieczy z linii produkcyjnych
- Czyszczenie stanowisk roboczych w wymagających warunkach