



product code: **2000021**

Capacity [m3/min]	30
Operating pressure (bar [g])	08 ... 16
Operating voltage	230 VAC / 50 ... 60 Hz
Condensate inlet	2 x G1/2"
Temperature min/max (°C)	+1 ... +60
Application	Oil-contaminated condensate
Order ref. with cable (2,5m) + angle plug	4046205

Options

Optionally, the following operating voltage variants are also available: 200 VAC / 115 VAC / 100 VAC.

## Warianty produktu

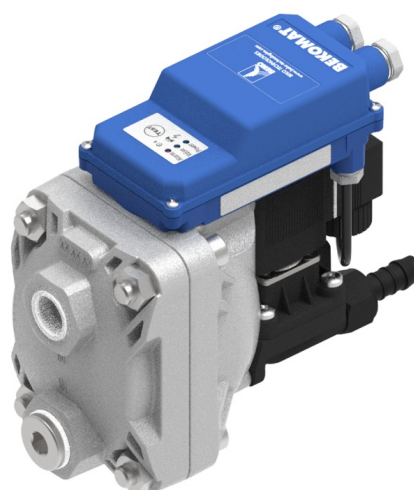
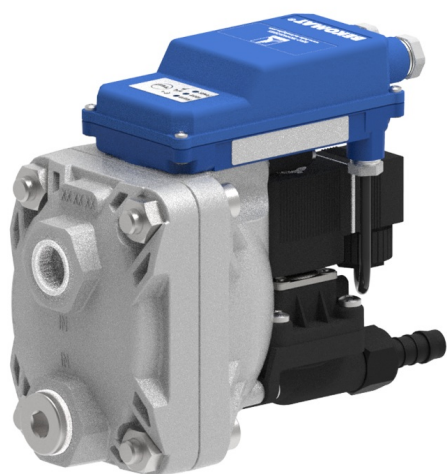
Index

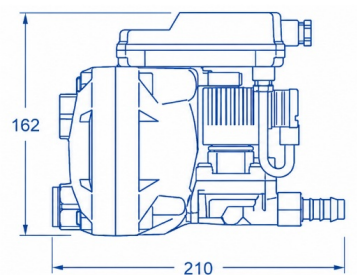
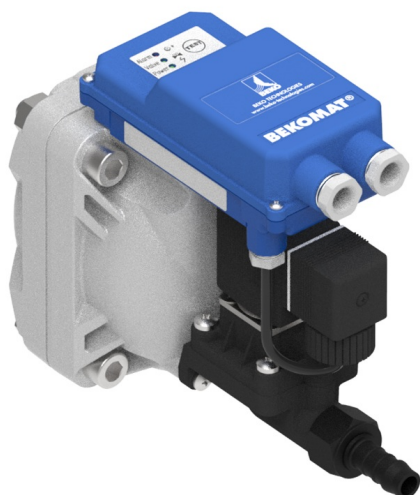
Price

**BEKOMAT 13 - automatyczny spust kondensatu z funkcją testu i stykiem alarmowym**  
**2000021**

Product prices will become visible after signing in.

## Gallery





Głębokość: 93  
Długość PN: 197 (bez przyłącza węzowego)

Wszystkie wymiary podane są w mm.

## Product description

**BEKOMAT 13** to automatyczny spust kondensatu wyposażony w **funkcję testu** oraz **styk alarmowy**, umożliwiające kontrolę działania urządzenia i szybkie wykrywanie ewentualnych nieprawidłowości. Elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu zapewnia automatyczne odprowadzanie kondensatu bez strat sprężonego powietrza, wspierając wydajną i niezawodną pracę instalacji sprężonego powietrza.

Urządzenie przeznaczone jest do pracy w systemach o ciśnieniu roboczym od 8 do 16 bar i zostało zaprojektowane do współpracy z **kondensatem z olejem**. Dzięki wysokiej wydajności sprawdza się w większych instalacjach przemysłowych wymagających stałego i kontrolowanego odprowadzania kondensatu.

### Najważniejsze cechy:

- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- **funkcja testu** umożliwiająca sprawdzenie działania urządzenia
- **styk alarmowy** do monitorowania pracy spustu kondensatu
- elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu
- przeznaczony do pracy przy ciśnieniu 8-16 bar
- odpowiedni do **kondensatu z olejem**
- wysoka wydajność pracy do 30 m<sup>3</sup>/min
- **solidna i trwała konstrukcja** do zastosowań przemysłowych
- niezawodna praca w wymagających warunkach eksploatacyjnych

### Zastosowanie:

- instalacjach sprężonego powietrza
- sprężarkowniach przemysłowych
- osuszaczach i filtrach sprężonego powietrza
- separatorach kondensatu
- systemach wymagających monitorowanego odprowadzania kondensatu

### Korzyści:

- **brak strat sprężonego powietrza**
- możliwość kontroli działania dzięki **funkcji testu**
- monitoring pracy urządzenia za pomocą styku alarmowego

- **niższe koszty eksploatacji** instalacji
- ograniczenie ryzyka gromadzenia kondensatu
- **stabilna i bezpieczna praca** systemu
- niezawodne działanie w większych instalacjach przemysłowych