

Karta produktu: BEKOMAT 13 CO PN40 –
wysokociśnieniowy automatyczny spust
kondensatu z powłoką hard-coated



product code: 2001287

Capacity [m3/min]	30
Operating pressure (bar [g])	1.2 ... 40
Operating voltage	230 VAC / 50 ... 60 Hz
Condensate inlet	2 x G1/2"
Temperature min/max (°C)	+1 ... +60
Application	Oil-free condensate, Oil-contaminated condensate
Order ref. with cable (2,5m) + angle plug	-

Options

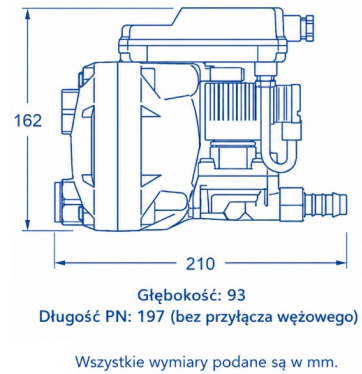
Optionally, the following operating voltage variants are also available: 200 VAC / 115 VAC / 100 VAC.

Warianty produktu

Index	Price
BEKOMAT 13 CO PN40 - wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu z powłoką hard-coated 2001287	Product prices will become visible after signing in.

Gallery





Product description

BEKOMAT 13 CO PN40 to wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu przeznaczony do instalacji sprężonego powietrza pracujących przy ciśnieniu do 40 bar. Urządzenie wyposażono w trwałą powłokę **hard-coated**, zwiększającą odporność na zużycie i wymagające warunki pracy. Elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu umożliwi automatyczne odprowadzanie kondensatu bez strat sprężonego powietrza, wspierając wydajną i niezawodną pracę całej instalacji.

BEKOMAT 13 CO PN40 współpracuje zarówno z **kondensatem bezolejowym**, jak i **kondensatem z olejem**, dzięki czemu sprawdza się w wymagających systemach przemysłowych oraz instalacjach wysokociśnieniowych o zwiększonej wydajności.

Najważniejsze cechy:

- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- przeznaczony do instalacji wysokociśnieniowych do 40 bar
- trwałą powłoką **hard-coated** zwiększającą odporność eksploatacyjną
- elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu
- odpowiedni do **kondensatu bezolejowego i z olejem**
- wysoka wydajność pracy do 30 m³/min
- **solidna konstrukcja** do wymagających zastosowań przemysłowych
- niezawodna praca przy podwyższonym ciśnieniu roboczym

Zastosowanie:

- instalacjach sprężonego powietrza wysokiego ciśnienia
- sprężarkowniach przemysłowych
- osuszaczach i filtrach sprężonego powietrza
- separatorach kondensatu
- systemach wymagających bezstratnego odprowadzania kondensatu przy wysokim ciśnieniu i większych przepływach

Korzyści:

- **brak strat sprężonego powietrza**
- **niższe koszty eksploatacji instalacji**
- ograniczenie ryzyka gromadzenia kondensatu
- wysoka odporność na intensywną eksploatację
- **stabilna i bezpieczna praca** instalacji wysokociśnieniowej

- niezawodne działanie w wymagających warunkach przemysłowych