



product code: **2000023**

Capacity [m ³ /min]	130
Operating pressure (bar [g])	08 ... 16
Operating voltage	230 VAC / 50 ... 60 Hz
Condensate inlet	3 x G3/4"
Temperature min/max (°C)	+1 ... +60
Application	Oil-contaminated condensate
Order ref. with cable (2,5m) + angle plug	4046206

Options

Optionally, the following operating voltage variants are also available: 200 VAC / 115 VAC / 100 VAC.

Warianty produktu

Index

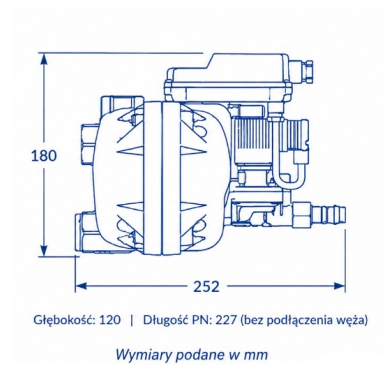
Price

BEKOMAT 14 - automatyczny spust kondensatu z funkcją testu i stykiem alarmowym
2000023

Product prices will become visible after signing in.

Gallery





Product description

BEKOMAT 14 to automatyczny spust kondensatu wyposażony w **funkcję testu** oraz **styk alarmowy**, umożliwiające kontrolę działania urządzenia i szybkie wykrywanie ewentualnych nieprawidłowości. Elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu zapewnia automatyczne odprowadzanie kondensatu bez strat sprężonego powietrza, wspierając wydajną i niezawodną pracę instalacji sprężonego powietrza.

Urządzenie przeznaczone jest do pracy w systemach o ciśnieniu roboczym od 8 do 16 bar i zostało zaprojektowane do współpracy z **kondensatem z olejem**. Dzięki bardzo wysokiej wydajności sprawdza się w dużych instalacjach przemysłowych wymagających skutecznego i kontrolowanego odprowadzania większych ilości kondensatu.

Najważniejsze cechy:

- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- **funkcja testu** umożliwiająca sprawdzenie działania urządzenia
- **styk alarmowy** do monitorowania pracy spustu kondensatu
- elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu
- przeznaczony do pracy przy ciśnieniu 8-16 bar
- odpowiedni do kondensatu z olejem
- bardzo wysoka wydajność pracy do 130 m³/min
- solidna i trwała konstrukcja do zastosowań przemysłowych
- niezawodna praca w wymagających warunkach eksploatacyjnych

Zastosowanie:

- instalacjach sprężonego powietrza
- dużych sprężarkowniach przemysłowych
- osuszaczach i filtrach sprężonego powietrza
- separatorach kondensatu
- systemach wymagających monitorowanego odprowadzania dużych ilości kondensatu

Korzyści:

- **brak strat sprężonego powietrza**
- możliwość kontroli działania dzięki **funkcji testu**
- monitoring pracy urządzenia za pomocą styku alarmowego

- **niższe koszty eksploatacji** instalacji
- ograniczenie ryzyka gromadzenia kondensatu
- **stabilna i bezpieczna praca** systemu
- niezawodne działanie w dużych instalacjach przemysłowych