

# Karta produktu: BEKOMAT 16 CO – automatyczny spust kondensatu do instalacji o wysokiej wydajności



product code: 2000025

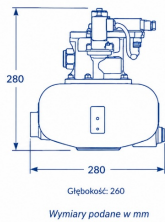
Capacity [m3/min]	1400
Operating pressure (bar [g])	08 ... 16
Operating voltage	230 VAC / 50 ... 60 Hz
Condensate inlet	2 x G3/4" / 1 x G1"
Temperature min/max (°C)	+1 ... +60
Application	Oil-free condensate, Oil-contaminated condensate
Order ref. with cable (2,5m) + angle plug	-
Options	Optionally, the following operating voltage variants are also available: 200 VAC / 115 VAC / 100 VAC.

## Warianty produktu

Index	Price
<b>BEKOMAT 16 CO - automatyczny spust kondensatu do instalacji o wysokiej wydajności</b> 2000025	Product prices will become visible after signing in.

## Gallery





## Product description

**BEKOMAT 16 CO** to automatyczny spust kondensatu przeznaczony do instalacji sprężonego powietrza o **bardzo dużej wydajności**. Elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu umożliwia automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**, wspierając energooszczędną i niezawodną pracę całego systemu.

Urządzenie zostało zaprojektowane do pracy w instalacjach o ciśnieniu roboczym od 8 do 16 bar i współpracuje zarówno z **kondensatem bezolejowym**, jak i **kondensatem z olejem**. Dzięki wydajności do 1400 m<sup>3</sup>/min model **BEKOMAT 16 CO** sprawdza się w największych systemach przemysłowych wymagających skutecznego odprowadzania dużych ilości kondensatu.

### Najważniejsze cechy:

- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- przeznaczony do instalacji o **bardzo wysokiej wydajności**
- elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu
- odpowiedni do kondensatu **bezolejowego i z olejem**
- bardzo wysoka wydajność pracy do 1400 m<sup>3</sup>/min
- **solidna konstrukcja** do wymagających zastosowań przemysłowych
- niezawodna praca przy dużych przepływach kondensatu
- możliwość pracy w rozbudowanych systemach sprężonego powietrza

### Zastosowanie:

- dużych instalacjach sprężonego powietrza
- centralnych sprężarkowniach przemysłowych
- osuszaczach i filtrach sprężonego powietrza
- separatorach kondensatu
- systemach wymagających skutecznego odprowadzania bardzo dużych ilości kondensatu

### Korzyści:

- **brak strat sprężonego powietrza**
- **niższe koszty eksploatacji** instalacji
- ograniczenie ryzyka gromadzenia kondensatu
- **stabilna i bezpieczna** praca systemu
- **wysoka trwałość i odporność** na intensywną eksploatację
- niezawodne działanie w dużych instalacjach przemysłowych