

Karta produktu: BEKOMAT 16 CO CV – automatyczny spust kondensatu z zaworem zwrotnym do instalacji o wysokiej wydajności



product code: 4009531

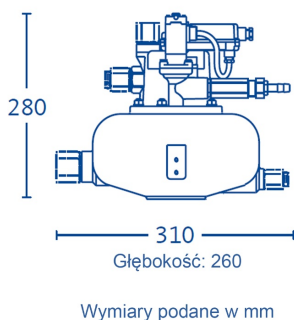
Capacity [m3/min]	1400
Operating pressure (bar [g])	08 ... 16
Operating voltage	230 VAC / 50 ... 60 Hz
Condensate inlet	1x G1", 2 x G3/4"
Temperature min/max (°C)	+1 ... +60
Application	Oil-free condensate, Oil-contaminated condensate
Order ref. with cable (2,5m) + angle plug	-
Options	Optionally the following voltage variants are also available: 200 VAC / 115 VAC / 100 VAC / 24 VAC / 24 VDC.

Warianty produktu

Index	Price
BEKOMAT 16 CO CV – automatyczny spust kondensatu z zaworem zwrotnym do instalacji o wysokiej wydajności 4009531	Product prices will become visible after signing in.

Gallery





Product description

BEKOMAT 16 CO CV to automatyczny spust kondensatu przeznaczony do instalacji sprężonego powietrza o **bardzo dużej wydajności**. Urządzenie wyposażono w **zawór zwrotny, aluminiową obudowę z powłoką hard-coated** oraz możliwość wykonania **testu zewnętrznego**, zapewniając wysoki poziom bezpieczeństwa, kontroli i niezawodności pracy.

Elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu umożliwia automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**. Dzięki **wydajności do 1400 m³/min** model BEKOMAT 16 CO CV został zaprojektowany z myślą o największych instalacjach przemysłowych, w których konieczne jest skuteczne usuwanie dużych ilości kondensatu.

Najważniejsze cechy:

- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- zintegrowany **zawór zwrotny**
- **aluminiowa obudowa z powłoką hard-coated**
- możliwość wykonania **testu zewnętrznego**
- elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu
- przeznaczony do kondensatu **bezolejowego i z olejem**
- bardzo wysoka wydajność pracy **do 1400 m³/min**
- konstrukcja do najbardziej wymagających zastosowań przemysłowych

Zastosowanie:

- centralnych sprężarkowniach przemysłowych
- instalacjach sprężonego powietrza o bardzo dużej wydajności
- osuszaczach i filtrach sprężonego powietrza
- separatorach kondensatu
- systemach wymagających zabezpieczenia przed przepływem zwrotnym
- instalacjach wymagających monitorowania pracy spustu kondensatu

Korzyści:

- **brak strat sprężonego powietrza**
- zwiększone bezpieczeństwo pracy dzięki **zaworowi zwrotnemu**
- możliwość integracji z systemami automatyki i monitoringu
- szybka diagnostyka dzięki funkcji **testu zewnętrznego**
- **wysoka odporność** na zużycie i korozję
- niezawodna praca przy bardzo dużych przepływach kondensatu
- niższe koszty eksploatacji instalacji