Karta produktu: BEKOMAT 3 E PN25 – wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu ze stali nierdzewnej



product code: 2800236

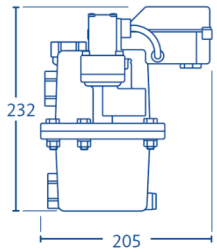
Capacity [m3/min]	100
Operating pressure (bar [g])	2 ... 25
Operating voltage	230 VAC / 50 ... 60 Hz
Condensate inlet	3 x G3/4"
Temperature min/max (°C)	+1 ... +60
Application	Oil-free condensate, Oil-contaminated condensate, Aggressive condensate
Order ref. with cable (2,5m) + angle plug	-
Options	Optionally, the following operating voltage variants are also available: 200 VAC / 110 VAC / 100 VAC / 24 VAC / 24 VDC.

Warianty produktu

Index	Price
BEKOMAT 3 E PN25 – wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu ze stali nierdzewnej 2800236	Product prices will become visible after signing in.

Gallery





Wymiary podane w mm

Product description

BEKOMAT 3 E PN25 to elektronicznie sterowany spust kondensatu przeznaczony do pracy w instalacjach sprężonego powietrza o podwyższonym ciśnieniu roboczym **do 25 bar**. Dzięki wykonaniu ze **stali nierdzewnej** urządzenie doskonale sprawdza się w wymagających warunkach przemysłowych, także w środowiskach narażonych na działanie agresywnego kondensatu.

Zastosowana technologia pojemnościowego czujnika poziomu kondensatu umożliwia automatyczne odprowadzanie skroplin **bez strat sprężonego powietrza**. Przekłada się to na większą efektywność energetyczną instalacji oraz ograniczenie kosztów eksploatacyjnych.

Najważniejsze cechy:

- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- przystosowanie do pracy przy ciśnieniu roboczym **do 25 bar**
- korpus wykonany ze **stali nierdzewnej** odpornej na korozję
- elektroniczne sterowanie z pojemnościowym czujnikiem poziomu
- obsługa kondensatu **bezolejowego, olejowego oraz agresywnego**
- niezawodna praca nawet w wymagających warunkach przemysłowych
- zasilanie **230 VAC / 50–60 Hz**
- kompaktowa i wytrzymała konstrukcja

Zastosowanie:

- sprężarki śrubowe i tłokowe wysokociśnieniowe
- zbiorniki sprężonego powietrza
- filtry liniowe i separatory cyklonowe
- osuszacze sprężonego powietrza
- instalacje przemysłowe wymagające odporności na agresywne media
- zakłady chemiczne, spożywcze, farmaceutyczne i produkcyjne

Korzyści:

- większa niezawodność pracy instalacji sprężonego powietrza
- **odporność na korozję** i **dłuższa żywotność** urządzenia
- ograniczenie ryzyka awarii związanych z zalegającym kondensatem