# Karta produktu: BEKOMAT 3 E PN63 – wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu ze stali nierdzewnej 63 bar



**product code: 2800247**

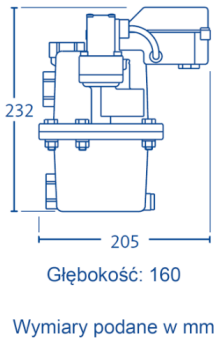
| | |
|---|---|
| Capacity [m3/min] | 100 |
| Operating pressure (bar [g]) | 2 ... 63 |
| Operating voltage | 230 VAC / 50 ... 60 Hz |
| Condensate inlet | 3 x G3/4" |
| Temperature min/max (°C) | +1 ... +60 |
| Application | Oil-free condensate, Oil-contaminated condensate, Aggressive condensate |
| Order ref. with cable (2,5m) + angle plug | - |
| Options | Optionally the following voltage variants are also available: 200 VAC / 110 VAC / 100 VAC / 24 VAC / 24 VDC. |

## Warianty produktu

| Index | Price |
|---|---|
| **BEKOMAT 3 E PN63 – wysokociśnieniowy automatyczny spust kondensatu ze stali nierdzewnej 63 bar**<br>**2800247** | Product prices will become visible after signing in. |

## Gallery






Wymiary podane w mm

## Product description

**BEKOMAT 3 E PN63** to elektronicznie sterowany spust kondensatu przeznaczony do pracy w instalacjach sprężonego powietrza o wysokim ciśnieniu roboczym **do 63 bar**. Wykonanie ze **stali nierdzewnej** zapewnia wysoką odporność na korozję oraz niezawodną pracę nawet w wymagających warunkach przemysłowych. Urządzenie skutecznie usuwa kondensat **bez strat sprężonego powietrza**, przyczyniając się do **zwiększenia efektywności i bezpieczeństwa** całej instalacji.

**Najważniejsze cechy:**

- przystosowany do pracy przy ciśnieniu roboczym **od 2 do 63 bar**
- korpus wykonany ze **stali nierdzewnej** odpornej na korozję
- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- możliwość pracy z **kondensatem olejowym, bezolejowym oraz agresywnym**
- wydajność instalacji **do 100 m³/min**
- wysoka niezawodność nawet w wymagających aplikacjach przemysłowych
- dostępne różne warianty napięcia zasilania

**Zastosowanie:**

- sprężarkownie wysokociśnieniowe
- instalacje sprężonego powietrza w przemyśle ciężkim
- osuszacze chłodnicze i adsorpcyjne
- filtry sprężonego powietrza
- separatory cyklonowe
- zbiorniki ciśnieniowe i kolektory kondensatu
- systemy wykorzystujące kondensat agresywny chemicznie

**Korzyści:**

- **eliminacja strat energii** związanych z upustem sprężonego powietrza
- **zmniejszenie kosztów** eksploatacyjnych instalacji
- ochrona urządzeń przed gromadzeniem się kondensatu
- długa żywotność dzięki konstrukcji ze **stali nierdzewnej**
- mniejsze wymagania serwisowe i wysoka niezawodność działania
- **bezpieczna praca** w instalacjach wysokociśnieniowych
- stabilne i efektywne odprowadzanie kondensatu niezależnie od jego rodzaju