



product code: 4024387

Max. compressor performance (m <sup>3</sup> /min)	5
Max. refrigeration dryer performance (m <sup>3</sup> /min)	10
Max. filter performance (m <sup>3</sup> /min)	50
Min./max. operating pressure (bar[g])	0.8 ... 16 [optional: 1.2 ... 16]
Housing	aluminium + plastic, glass fibre reinforced
Diaphragm	AU [optional: FKM]
Ambient temperature (°C)	+1 ... +60 [optional: +1 ... +70]
Weight (empty [kg])	1
Condensate inlet	1 x G½ (inside) [optional: NPT thread]
Condensate discharge	1 x G¾; hose connector, hose Ø = 10 mm (inside)
Operating voltage	95 ... 240 VAC ±10% (50 ... 60 Hz) / 100 ... 125 VDC ±10% or 24 ... 48 VAC ±10% (50 ... 60 Hz) / 18 ... 72 VDC ±10%
Power consumption	P = 0.6...3 VA (W)
Protection class	IP67
Wire cross-section (mains connection [mm <sup>2</sup> ])	0.75 ... 2.5 (AWG 14 ... 20)
Application	Oil-free condensate, Oil-contaminated condensate, Aggressive condensate

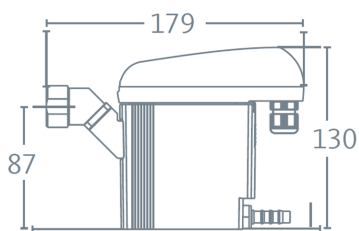
#### Obciążalność styku:

- maks. AC 250 V, DC 30 V / 1 A
- min. DC 5 V / 10 mA

## Warianty produktu

Index	Price
BEKOMAT 32U - automatyczny spust kondensatu z funkcją testu i stykiem alarmowym 4024387	Product prices will become visible after signing in.

## Gallery



Głębokość: 73

Wymiary podane w mm

Wydajność odprowadzania						
Cisnienie robocze bar (gauge)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar > 7 bar
Maks. wydajność chwilowa (pełnostreszka) l/h				10		
Ø discharge rate l/h				1.14		

## Product description

**BEKOMAT 32U** to elektroniczny spust kondensatu przeznaczony do automatycznego i bezstratnego odprowadzania

kondensatu z instalacji sprężonego powietrza. Urządzenie wykorzystuje sterowanie poziomem kondensatu, dzięki czemu odprowadza wyłącznie zgromadzony kondensat, **eliminując niepotrzebne straty sprężonego powietrza i ograniczając koszty** eksploatacyjne.

Model wyposażono w funkcję ręcznego **testu działania** oraz **styk alarmowy** umożliwiający przekazywanie informacji o stanie pracy urządzenia do systemów sterowania i monitoringu. Wytrzymała obudowa wykonana z **aluminium** oraz **tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym** zapewnia wysoką odporność na warunki przemysłowe i długą żywotność.

#### **Najważniejsze cechy:**

- elektroniczne sterowanie poziomem kondensatu
- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- funkcja ręcznego **testu działania**
- zintegrowany **styk alarmowy** do monitorowania pracy urządzenia
- **obudowa z aluminium oraz tworzywa wzmocnionego włóknem szklanym**
- wysoki stopień ochrony **IP67**
- możliwość pracy z **kondensatem bezolejowym, zaolejonym i agresywnym**
- szeroki zakres napięć zasilania AC i DC
- opcjonalna membrana FKM do wymagających zastosowań

#### **Zastosowanie:**

- sprężarki śrubowe i tłokowe
- osuszacze chłodnicze
- filtry sprężonego powietrza
- separatory kondensatu
- instalacje przemysłowe wymagające ciągłego monitorowania pracy spustu kondensatu
- systemy wykorzystujące kondensat agresywny

#### **Korzyści:**

- **redukcja strat sprężonego powietrza**
- zwiększenie efektywności energetycznej instalacji
- możliwość zdalnego nadzoru dzięki **stykowi alarmowemu**
- szybka kontrola działania za pomocą **funkcji testu**
- niezawodna praca nawet w trudnych warunkach przemysłowych
- **wysoka odporność** na wilgoć, pył i zanieczyszczenia
- łatwy montaż i integracja z istniejącą instalacją