Karta produktu: BEKOMAT 6 E PN25 – automatyczny spust kondensatu ze stali nierdzewnej do instalacji o wysokiej wydajności



product code: 2800288

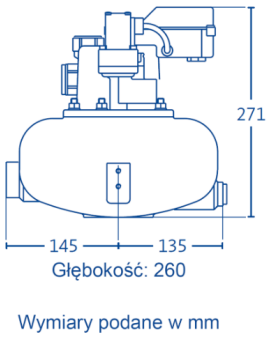
Capacity [m3/min]	1000
Operating pressure (bar [g])	2 ... 25
Operating voltage	230 VAC / 50 ... 60 Hz
Condensate inlet	2 x G3/4" | 1 x G1"
Temperature min/max (°C)	+1 ... +60
Application	Oil-free condensate, Oil-contaminated condensate, Aggressive condensate
Order ref. with cable (2,5m) + angle plug	-
Options	Optionally, the following operating voltage variants are also available: 200 VAC / 110 VAC / 100 VAC / 24 VAC / 24 VDC.

Warianty produktu

Index	Price
BEKOMAT 6 E PN25 – automatyczny spust kondensatu ze stali nierdzewnej do instalacji o wysokiej wydajności **2800288**	Product prices will become visible after signing in.

Gallery





Wymiary podane w mm

Product description

BEKOMAT® 6 E PN25 to wysokowydajny automatyczny spust kondensatu przeznaczony do instalacji sprężonego powietrza pracujących przy ciśnieniu **do 25 bar**. Wykonanie ze **stali nierdzewnej** zapewnia wysoką odporność na korozję oraz długotrwałą pracę w wymagających warunkach przemysłowych. Elektroniczny system kontroli poziomu kondensatu umożliwia jego skuteczne odprowadzanie bez strat sprężonego powietrza, zwiększając efektywność i niezawodność całej instalacji.

Dzięki dużej wydajności oraz odporności na **kondensat bezolejowy, olejowy i agresywny**, model BEKOMAT® 6 E PN25 doskonale sprawdza się w rozbudowanych systemach sprężonego powietrza oraz aplikacjach wymagających niezawodnej pracy.

Najważniejsze cechy:

- wykonanie ze **stali nierdzewnej**
- automatyczne odprowadzanie kondensatu **bez strat sprężonego powietrza**
- przystosowanie do pracy przy ciśnieniu **do 25 bar**
- wysoka wydajność odprowadzania kondensatu
- możliwość pracy z **kondensatem bezolejowym, olejowym i agresywnym**
- odporność na korozję i trudne warunki pracy

Zastosowanie:

- wysokowydajne instalacje sprężonego powietrza
- sprężarkownie przemysłowe
- osuszacze sprężonego powietrza
- filtry i separatory kondensatu
- przemysł spożywczy
- przemysł farmaceutyczny
- przemysł chemiczny
- instalacje wymagające pracy przy podwyższonym ciśnieniu

Korzyści:

- **eliminacja strat sprężonego powietrza**
- skuteczne odprowadzanie dużych ilości kondensatu
- zwiększenie niezawodności pracy instalacji
- **wysoka odporność na korozję i agresywne media**
- ograniczenie ryzyka awarii spowodowanych zaleganiem kondensatu
- **obniżenie kosztów** eksploatacji i serwisowania
- ograniczenie konieczności ręcznej obsługi
- długa żywotność urządzenia nawet w wymagających warunkach przemysłowych