Karta produktu: TS HD 185 PN EX 1/3D – odkurzacz przemysłowy ATEX do strefy 20 wew. oraz 22 zew., system czyszczenia filtra Pulse Jet



product code: TSHD185PNEX1/3D-001

Voltage [V]	400 - 50 3~
Power [kW]	21,3 - 38,3
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	4000 / 3200
Max air flow [m3/h]	1370
Wlot ssący [mm]	120
Poj. zbiornika [l]	160
Noise level [dB(A)]	82
Filtr podstawowy	4x kartridżowy
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	106.000
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	130
System czyszczenia filtra	PN – automatyczny system czyszczenia filtra wykorzystujący odwrócony przepływ powietrza, działający automatycznie i naprzemiennie
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	W standardzie H14
Wymiary [cm]	170x74x240h
Weight [kg]	450

- profesjonalny odkurzacz przemysłowy ATEX do pyłów i materiałów stałych
- przystosowanie do pracy w strefie ATEX 20 wewnętrznej i 22 zewnętrznej

Warianty produktu

Index	Price
TS HD 185 PN EX 1/3D – odkurzacz przemysłowy ATEX do strefy 20 wew. oraz 22 zew., system czyszczenia filtra Pulse Jet TSHD185PNEX1/3D-001	Product prices will become visible after signing in.

Product description

TS HD 18S PN 1/3D to wydajny odkurzacz przemysłowy **ATEX** przeznaczony do intensywnego odsysania pyłów oraz zanieczyszczeń stałych w wymagających warunkach przemysłowych. Konstrukcja urządzenia została przystosowana do pracy ciągłej oraz zastosowań heavy-duty, w których liczą się wysoka wydajność ssania, skuteczna filtracja i niezawodność.

Odkurzacz może pracować w środowiskach zagrożonych wybuchem. Jest przeznaczony do zastosowania **w strefie ATEX 20 wewnątrz urządzenia oraz strefie 22 na zewnątrz**, dzięki czemu sprawdza się przy odsysaniu pyłów palnych i potencjalnie niebezpiecznych w wielu gałęziach przemysłu.

Wysoka wydajność odsysania

TS HD 18S PN 1/3D zapewnia maksymalny przepływ powietrza do 1370 m³/h oraz podciśnienie maksymalne na poziomie

4000/3200 mmH_2O. Duża wydajność pozwala na skuteczne zbieranie znacznych ilości pyłu i materiałów stałych, również podczas długotrwałej pracy.

Urządzenie wyposażono w bezobsługową jednostkę napędową przystosowaną do pracy 24/7, dzięki czemu może być wykorzystywane w procesach produkcyjnych wymagających ciągłego odsysania.

Automatyczny system czyszczenia filtrów PN

Jedną z najważniejszych cech odkurzacza jest automatyczny system czyszczenia filtrów PN wykorzystujący odwrócony przepływ sprężonego powietrza. Czyszczenie wkładów odbywa się automatycznie i naprzemiennie, co ogranicza osadzanie się pyłu na powierzchni filtracyjnej.

Takie rozwiązanie pomaga:

- utrzymać stabilną wydajność ssania,
- ograniczyć zapychanie wkładów filtracyjnych,
- wydłużyć czas pracy pomiędzy czynnościami serwisowymi,
- zmniejszyć konieczność ręcznego czyszczenia filtrów,
- zwiększyć efektywność pracy przy dużych ilościach pyłu.

Filtracja pyłów klasy M

Podstawowy układ filtracyjny składa się z 4 wkładów filtracyjnych wykonanych z antystatycznego poliestru klasy M. Łączna powierzchnia filtracyjna wynosi aż 106 000 cm², zapewniając dużą zdolność zatrzymywania pyłu i stabilny przepływ powietrza nawet podczas intensywnej eksploatacji.

Antystatyczne właściwości materiału filtracyjnego mają szczególne znaczenie podczas pracy z pyłami występującymi w środowiskach objętych wymaganiami ATEX.

Filtr HEPA H14 w standardzie

Odkurzacz wyposażono również w filtr absolutny HEPA klasy H14 o powierzchni filtracyjnej 90 000 cm².

Filtr H14 zapewnia skuteczność filtracji 99,995% dla cząstek o wielkości 0,18 µm, dzięki czemu pozwala zatrzymywać bardzo drobne frakcje pyłu i ogranicza ich ponowne przedostawanie się do otoczenia wraz z powietrzem wylotowym.

Połączenie filtra głównego klasy M oraz filtra HEPA H14 sprawia, że TS HD 18S PN 1/3D nadaje się do zastosowań, w których wymagana jest szczególnie skuteczna kontrola zapylenia.

Solidna konstrukcja do pracy przemysłowej

Korpus odkurzacza wykonano z malowanej stali, a zbiornik na zanieczyszczenia o pojemności 160 litrów wykonany jest ze stali nierdzewnej INOX. Duża pojemność zbiornika pozwala ograniczyć częstotliwość opróżniania urządzenia przy zbieraniu większych ilości materiału.

Konstrukcja została wyposażona w uchwyty umożliwiające transport wózkiem widłowym, co ułatwia przemieszczanie odkurzacza pomiędzy stanowiskami pracy.

Najważniejsze cechy TS HD 18S PN 1/3D

- profesjonalny odkurzacz przemysłowy ATEX do pyłów i materiałów stałych,
- przystosowanie do pracy w strefie ATEX 20 wewnętrznej i 22 zewnętrznej,
- maksymalny przepływ powietrza: 1370 m³/h,
- maksymalne podciśnienie: 4000/3200 mmH_2O,
- króciec ssący o średnicy 120 mm,
- zbiornik ze stali nierdzewnej o pojemności 160 l,
- 4 antystatyczne filtry poliestrowe klasy M,
- powierzchnia filtra głównego: 106 000 cm²,
- automatyczny, naprzemienny system czyszczenia filtrów PN,
- czyszczenie filtrów za pomocą odwróconego przepływu sprężonego powietrza,
- filtr HEPA H14 w standardzie,

- skuteczność filtracji H14: 99,995% dla cząstek 0,18 µm,
- powierzchnia filtra HEPA: 90 000 cm²,
- silnik przystosowany do ciągłej pracy 24/7,
- solidna konstrukcja ze stali malowanej,
- możliwość transportu za pomocą wózka widłowego,
- poziom hałasu: 82 dB(A).

Zastosowanie odkurzacza przemysłowego TS HD 18S PN 1/3D

Odkurzacz przeznaczony jest przede wszystkim do odsysania dużych ilości pyłów zapychających oraz zanieczyszczeń stałych. Może być wykorzystywany zarówno do utrzymania czystości w zakładzie, jak i jako element instalacji odciągowej współpracujący bezpośrednio z maszynami i procesami technologicznymi.

TS HD 18S PN 1/3D sprawdzi się szczególnie w zakładach produkcyjnych, przemyśle ciężkim oraz wszędzie tam, gdzie występują duże ilości pyłu i wymagana jest wydajna filtracja przemysłowa zgodna z wymaganiami ATEX. Połączenie wysokiej wydajności, dużej powierzchni filtracyjnej, automatycznego systemu czyszczenia oraz filtra HEPA H14 pozwala na efektywną i ciągłą pracę nawet w wymagających warunkach.