

Karta produktu: M450 AIR HD 25V Z22 - zasilany powietrzem odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX do odpadów mokrych i suchych



product code: **M450AIRHD25VZ22-001**

Max. podciśnienie [mmH2O]	5000
Max air flow [m3/h]	590
Włot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Noise level [dB(A)]	74
Filtr podstawowy	STAR
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	30 000 - 500
Klasa filtra	Poliester - ANT M
System czyszczenia filtra	Ręczny
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	26 000
Wymiary [cm]	67x66x150h
Weight [kg]	80

Warianty produktu

Index	Price
M450 AIR HD 25V Z22 - zasilany powietrzem odkurzacz przemysłowy z atestem ATEX do odpadów mokrych i suchych M450AIRHD25VZ22-001	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Master M450 AIR HD 25V Z22 to zasilany powietrzem odkurzacz przemysłowy przeznaczony do zbierania odpadów mokrych i suchych w strefach zagrożonych wybuchem. Urządzenie posiada **certyfikację ATEX dla strefy 22**, dzięki czemu może bezpiecznie pracować w środowiskach, gdzie występują pyły potencjalnie wybuchowe.

Model został zaprojektowany z myślą o intensywnej eksploatacji przemysłowej, zapewniając wysoką skuteczność odsysania, bezpieczną pracę oraz dużą odporność na trudne warunki środowiskowe.

Jednostka ssąca:

Urządzenie wyposażono w **cztery wydajne jednostki ssące** zapewniające wysoką skuteczność odsysania odpadów mokrych i suchych. W odkurzaczu zastosowano dodatkowo **turbinę Venturiego**, która nie wykorzystuje elementów elektrycznych ani mechanicznych.

Rozwiązanie to zapewnia:

- wysoką niezawodność pracy,
- bezpieczną eksploatację w strefach zagrożonych wybuchem,
- ograniczenie ryzyka awarii,
- wysoką skuteczność odsysania,
- możliwość intensywnej pracy przemysłowej.

Odkurzacz przemysłowy M450 AIR HD 25V Z22 został zaprojektowany z myślą o łatwej i bezpiecznej obsłudze.

Najważniejsze cechy urządzenia:

- panele dźwiękoszczelne ograniczające poziom hałasu,
- bezpieczny poziom emisji dźwięku,

- wskaźnik podciśnienia umożliwiający wykrycie zapchania filtra,
- bardzo wytrzymała stalowa obudowa,
- wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne.

System filtracji:

Master M450 AIR HD 25V Z22 wyposażono w filtr klasy L o skuteczności filtracji 3 mikronów. Powierzchnia filtracyjna wynosi 30 000 cm², co zapewnia skuteczne zatrzymywanie drobnych pyłów i zanieczyszczeń.

Najważniejsze cechy systemu filtracji:

- filtr klasy L,
- skuteczność filtracji 3 mikrony,
- powierzchnia filtracyjna 30 000 cm²,
- wysoka skuteczność odsysania pyłów,
- możliwość pracy przy dużym obciążeniu.

Urządzenie wyposażono w ręczny mechanizm otrząsania filtra, który umożliwia skuteczne oczyszczanie powierzchni filtracyjnej.

Korzyści zastosowania systemu:

- utrzymanie stałej siły ssania,
- ograniczenie ryzyka zapchania filtra,
- wydłużenie żywotności filtra,
- wygodna konserwacja urządzenia.

Dwa uchwyty umieszczone na obudowie umożliwiają szybkie sprawdzenie oraz wygodną wymianę filtra. Wlot ssący wykonano z aluminium i posiada średnicę 80 mm.

Zbiornik i konstrukcja:

Zebrane odpady trafiają do zbiornika o pojemności 60 litrów, który umożliwia wygodne oraz szybkie usuwanie zgromadzonych zanieczyszczeń.

Najważniejsze cechy konstrukcyjne:

- zbiornik o pojemności 60 litrów,
- możliwość stosowania jednorazowych worków plastikowych,
- łatwe opróżnianie zbiornika,
- wytrzymała stalowa rama,
- dwa koła jednokierunkowe,
- dwa koła skrętne,
- hamulec na jednym z kół,
- wysoka odporność na intensywną eksploatację.

Certyfikacja ATEX:

Master M450 AIR HD 25V Z22 posiada certyfikację **ATEX 22**, która umożliwia bezpieczną pracę urządzenia w strefach zagrożonych wybuchem.

Rozwiązanie to zapewnia:

- zgodność z wymaganiami ATEX,
- bezpieczną eksploatację w środowiskach zapyłonych,
- możliwość pracy w strefach zagrożonych wybuchem pyłu,
- wysoki poziom ochrony operatora i instalacji.

Zasilanie i eksploatacja:

Master M450 AIR HD 25V Z22 jest odkurzaczem zasilanym powietrzem. Do pracy urządzenia wymagany jest kompresor, który nie znajduje się w standardowym zestawie.

Rozwiązanie to pozwala na:

- pracę w wymagających środowiskach przemysłowych,
- wysoką niezawodność działania,
- ograniczenie elementów elektrycznych w układzie ssącym,
- **bezpieczną pracę w strefach ATEX.**

Zastosowanie:

Master M450 AIR HD 25V Z22 znajduje zastosowanie w środowiskach wymagających skutecznego usuwania odpadów mokrych i suchych przy zachowaniu standardów bezpieczeństwa przeciwwybuchowego.

Urządzenie sprawdza się m.in. w:

- zakładach przemysłowych,
- strefach zagrożonych wybuchem,
- przemyśle chemicznym,
- przemyśle spożywczym,
- środowiskach o wysokim zapyleniu,
- usuwaniu pyłów technologicznych,
- zbieraniu odpadów mokrych i suchych.

Najważniejsze zalety:

- **certyfikacja ATEX dla strefy 22,**
- zasilanie powietrzem,
- cztery wydajne jednostki ssące,
- **turbina Venturiego,**
- filtr klasy L,
- ręczny system oczyszczania filtra,
- powierzchnia filtracyjna 30 000 cm²,
- zbiornik o pojemności 60 litrów,
- wytrzymała konstrukcja stalowa,
- **możliwość pracy z odpadami mokrymi i suchymi.**