

product code: TS400PN-001

Voltage [V]	400 - 50 3~
Power [kW]	4,6
Ochrona elektryczna [IP]	65
Max. podciśnienie [mmH2O]	3200/2600
Max air flow [m3/h]	420
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Noise level [dB(A)]	70
Filtr podstawowy	3x kartidżowy
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	57.000
Klasa filtra	Poliester - ANT M
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	74
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra z odwróconym impulsem powietrza
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	H14 / 26.000
Wymiary [cm]	67x120x187h
Weight [kg]	145

Warianty produktu

Index	Price
TS400 PN **TS400PN-001**	Product prices will become visible after signing in.

Product description

Odkurzacz przemysłowy TS 400 PN

Jednostka ssąca

Podciśnienie generowane jest przez jednostkę ssącą typu dmuchawy boczno-kanałowej. Urządzenie jest całkowicie bezobsługowe, zdolne do pracy ciągłej 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu i zapewnia cichą pracę. Urządzenie zabezpieczone jest wyłącznikiem bezpieczeństwa odcinającym zasilanie w przypadku przegrzania. Wskaźnik podciśnienia umożliwia kontrolę siły ssania i rozpoznanie ewentualnego zapchania filtra. Zawór ciśnieniowy chroni silnik przed przegrzaniem w sytuacji zapchania filtra lub pracy ciągłej z nadmiernym podciśnieniem.

Filtr

Umieszczone wewnątrz komory ochronnej 2 antystatyczne poliestrowe wkłady klasy M, mają łączną powierzchnię 53000 cm2. Automatyczny system czyszczenia filtra pozwala zachować jego dużą wydajność. Kompresor generuje silny podmuch powietrza, który kierowany jest zamiennie na oba filtry. Automatyczny system wymaga jedynie ustawienia częstotliwości czyszczenia na zgarze znajdującym się na tablicy sterowania. Takie rozwiązanie przedłuża żywotność urządzenia i zapewnia stały poziom odsysania nawet przy długotrwałej pracy pod dużym obciążeniem. Znajdujący się w przedniej części obudowy aluminiowy wlot ssący o śr. Ø80 położony jest poniżej filtra, co pozwala na jednoczesne odsysanie pyłu i ciał stałych bez konieczności zmiany i wyjmowania filtra.

Pneumatyczne oczyszczanie filtra

Odkurzacz wyposażony jest w automatyczny system czyszczenia wkładu filtra odwrotnym impulsem powietrza.

Zasada działania: oczyszczanie wkładów filtra powietrzem działa dzięki zastosowaniu zbiornika powietrza umieszczonego w tylnej części komory ssania. Zbiornik może być zasilany przez zewnętrzny kompresor lub sprężarkę zintegrowaną z odkurzaczem. Timer uruchamia system kierujący do każdego wkładu filtra strumień powietrza o sile 6 bar, który uwalnia cząstki pyłu zalegające na powierzchni. Czyszczenie dotyczy jednego wkładu filtra na raz, co gwarantuje ciągłość i wydajność pracy bez konieczności zatrzymywania urządzenia ani bez utraty siły ssącej.

Zbiornik

Zebrany materiał trafia do zbiornika o pojemności 100 l, umieszczonego na kółkach, który można w prosty sposób odłączyć od odkurzacza i łatwo usunąć nieczystości. Istnieje możliwość zbierania zanieczyszczeń bezpośrednio do jednorazowych papierowych worków, jeśli zaistnieje taka potrzeba. Urządzenie zamontowane jest wytrzymałej ramie stalowej poruszającej się na skrętnych kółkach, z których jedno wyposażone jest hamulec. Wszystkie części metalowe malowane są epoksydowo i posiadają uziemienie.