



product code: **XCOLLECTOR75AF-001**

Zasilanie [V]	400
Moc [kW]	7,5
Ochrona elektryczna [IP]	55
Max. podciśnienie [mmH2O]	4000
Max. podciśnienie przy pracy ciągłej [mmH2O]	2700
Max. przepływ powietrza [m3/h]	700
Wlot ssący [mm]	80
Poj. zbiornika [l]	100
Poziom hałasu [dB(A)]	76
Filtr podstawowy	Cartridge
Powierzchnia filtra [cm2-mm]	80 000
Klasa filtra	Poliester - M PTFE
Obciążenie powietrza na filtrze [m3/m2xh]	88
System czyszczenia filtra	Automatyczny system czyszczenia filtra
Opcjonalny filtr HEPA [cm/H]	52 000
Wymiary [cm]	78x127x178h
Waga [kg]	215

Warianty produktu

Index	Price
XCOLLECTOR 75 AF Endless Bag 20MT WITH COMPRESSOR XCOLLECTOR75AF-001	Product prices will become visible after signing in.

Product description

XCOLLECTOR 75 AF

Jednostka ssąca

Podciśnienie generuje jednostka ssąca typu dmuchawy boczno-kanałowej. Wentylator zaimplementowano bezpośrednio na wałku silnika. Brak mechanizmu przeniesienia napędu umożliwia całkowitą bezobsługowość, co oznacza zdolność do pracy 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu w trybie ciągłym. Odkurzacz przemysłowy XCOLLECTOR 75 AF zabezpieczony jest termowyłłącznikiem, który odcina zasilanie w przypadku przegrzania.

Panel sterowania znajduje się w metalowej obudowie w tylnej części urządzenia i wyposażono go w dwa niezależne przełączniki włączania i wyłączania odkurzacza przemysłowego (klasa ochrony IP55), awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa oraz soft start.

Pomiędzy silnikiem a głównym filtrem umieszczony jest filtr absolutny, który stanowi dodatkowe zabezpieczenie silnika na wypadek przedostania się pyłów przez filtr główny. Wskaźnik podciśnienia umożliwia kontrolę siły ssania i rozpoznanie ewentualnego zapchania filtra. Zawór ciśnieniowy stanowi dodatkową ochronę silnika przed przegrzaniem w sytuacji zapchania filtra lub pracy ciągłej z nadmiernym podciśnieniem.

Filtr

Filtr poliestrowy ze skutecznością filtracji 1 mikron umieszczony jest w zabezpieczającej. Umiejscowiony stycznie aluminiowy wlot (ø80 mm) wmontowano poniżej filtra. Cyklon wspawany do komory silnika kieruje większość pyłów bezpośrednio do zbiornika oraz zabezpiecza filtr przed przecięciem lub rozerwaniem.

Pneumatyczne oczyszczanie filtra

Filtr w odkurzaczu przemysłowym XCOLLECTOR 75 AF może być wielokrotnie wyczyszczony do ponownego użytku poprzez system, który oczyszcza powierzchnię za pomocą odwróconego impulsu powietrza.

Pneumatyczne oczyszczanie filtra w XCOLLECTOR 75 AF - zasady działania: Zbiornik powietrza, który jest w tylnej części komory ssania, odpowiada za pneumatyczne oczyszczanie filtra. Zasilanie zbiornika odbywa się poprzez kompresor lub sprężarkę (która musi być zintegrowana z odkurzaczem). System jest uruchamiany przez timer, kierujący do wszystkich wkładów filtra sprężone powietrze o sile 6 bar. W ten sposób uwalniane są cząstki pyłu, które zalegają na powierzchni filtra.

Pneumatyczne oczyszczanie filtra to doskonały dodatek w odkurzaczu, który sprawdzi się w miejscach pracy, gdzie występuje mnóstwo pyłów (wyrób mąki, przemysł spożywczy, przetwórstwo węgla itp.).

Zbiornik

Worek Longopac jest zbiornikiem w odkurzaczu przemysłowym XCOLLECTOR 75 AF. 20 metrowy pojemnik sprawnie gromadzi zebrane odpady i może być szybko i sprawnie wyjęty i zutylicowany.

Odkurzacz przemysłowy zamontowano na wytrzymałej ramie z powłoką epoksydową, który porusza się za pomocą czterech kółek, z których dwie są skrętne. Odkurzacz posiada także hamulec, zamontowany na jednym kółku.
