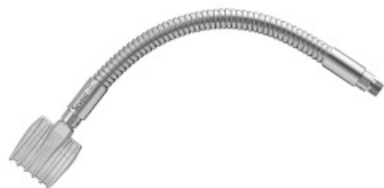


Karta produktu: SILVENT 9002W-S+-400 - Dysza płaska 7,5 N ze stali nierdz. / 1/4" zewn. na elastycznym węźu FlexBow ze stali nierdz. 400mm



Kod produktu: 9002W-S+-400

Kod EAN: 7333120000562



#### Najważniejsze cechy:

- dysza płaska 9002W
- siła odmuchu 5,5 N
- **przewód FlexBow ze stali nierdzewnej 316L**
- wysoka odporność na trudne warunki pracy
- **stabilne utrzymanie ustawionej pozycji**
- możliwość precyzyjnego ustawienia kierunku odmuchu
- przyłącze 1/4" zewnętrzne - **łatwa instalacja**

## Warianty produktu

Indeks	Cena
<b>SILVENT 9002W-S+-400 - Dysza płaska 7,5 N ze stali nierdz. / 1/4" zewn. na elastycznym węźu FlexBow ze stali nierdz. 400mm</b> <b>9002W-S+-400</b>	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.
<b>SILVENT 9002W-S-400 - Dysza płaska 5,5 N / 1/4" zewn. na elastycznym węźu FlexBow ze stali nierdz. 400mm</b> <b>9002W-S-400</b>	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

## Opis produktu

**SILVENT 9002W-S+-400** to zestaw odmuchowy nowej generacji, składający się z **płaskiej dyszy 9002W oraz elastycznego przewodu FlexBow**, wykonanych ze stali nierdzewnej 316L. Rozwiązanie przeznaczone do pracy w wymagających warunkach przemysłowych, gdzie kluczową jest trwałość oraz odporność na intensywną eksploatację.

Zastosowanie konstrukcji w całości ze stali nierdzewnej zapewnia wysoką odporność na czynniki mechaniczne i środowiskowe, a także zwiększoną trwałość przy częstych zmianach ustawienia dyszy. Elastyczny przewód umożliwia precyzyjne ukierunkowanie odmuchu i utrzymuje nadaną pozycję nawet przy pracy pod wysokim ciśnieniem.

**Zespół dysza + wąż o długości 500 mm** generuje szeroki, równomierny strumień powietrza o sile 5,5 N, zapewniając skuteczne usuwanie zanieczyszczeń przy zoptymalizowanym zużyciu sprężonego powietrza.

Przewód zakończony jest gwintem zewnętrznym 1/4", co umożliwia łatwą integrację z instalacją.

#### Zastosowanie:

- czyszczenie powierzchni
- chłodzenie elementów
- osuszanie
- przygotowanie detali do dalszej obróbki