

Karta produktu: Listwa antystatyczna 24V dł. robocza 1700 mm, wbudowany zasilacz, maks. zasięg 500 mm



Kod produktu: IDB-11-L-1760



Warianty produktu

Indeks	Cena
Listwa antystatyczna 24V dł. robocza 1700 mm, wbudowany zasilacz, maks. zasięg 500 mm IDB-11-L-1760	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Listwa antystatyczna seria IDB-11

Produkowana przez Elettromeccanica Bonato Inteligentna Listwa neutralizująca IDB-11 (bezwstrząsowa) może być wykorzystana w wielu sektorach przemysłu, między innymi w tekstyliach, papiernictwie, tworzywach sztucznych, poligrafii, opakowaniach i przenoszeniu.

Listwa antystatyczna IDB-11 jest zaprojektowana w dwu wersjach: IDB-11-S do montażu przy maszynach pracujących z dużą prędkością do 1000 m/min i odległości roboczej od 30 do 200 mm oraz IDB-11-L z odległością roboczą od 150 do 500 mm. Urządzenie posiada kompaktową budowę (40 x 25 mm) a profil wykonany jest z FR-ABSu i pokryty żywicą epoksydową.

Listwa antystatyczna wyposażona jest we wbudowany zasilacz, co oznacza brak konieczności stosowania przewodu wysokiego napięcia, a jedynie zasilanie na poziomie 12-24V, częstotliwość jest regulowana (0-20 Hz), a dodatkowo urządzenie posiada alarm czystego styku w postaci LED oraz sygnału o polaryzacji PNP i NPN.

Zielona/niebieska błyskająca = ok, Fioletowa = wymaga czyszczenia, Czerwona = usterka.

Tytanowe emitery są podłączone oporowo do wysokiego napięcia, więc nie istnieje zagrożenie dla operatora w chwili przypadkowego kontaktu z emiternem.

Listwy wykonane są zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klienta.

Ta listwa antystatyczna posiada szczelinę przeznaczoną na śruby mocujące M5, co oznacza, że można je umieścić w dowolnym miejscu na całej długości listwy.