

Karta produktu: Listwa antystatyczna 24V dł. robocza 600 mm, wbudowany zasilacz, maks. zasięg 200 mm



Kod produktu: IDB-11-S-660



Warianty produktu

Indeks	Cena
Listwa antystatyczna 24V dł. robocza 600 mm, wbudowany zasilacz, maks. zasięg 200 mm IDB-11-S-660	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Listwa antystatyczna seria IDB-11-S o długości roboczej 600 mm

Seria IDB-11 to inteligentne listwy neutralizujące (bezwstrząsowe) przeznaczone dla wielu sektorów przemysłu, jak na przykład:

- Tekstyli
- Papiernictwo
- Tworzywa sztuczne
- Poligrafia
- Opakowania i przenoszenie towaru

Listwa antystatyczna wyposażona jest we wbudowany zasilacz, co oznacza brak konieczności stosowania przewodu wysokiego napięcia, a jedynie zasilanie na poziomie 12-24V, częstotliwość jest regulowana (0-20 Hz), a dodatkowo urządzenie posiada alarm czystego styku w postaci LED oraz sygnału o polaryzacji PNP i NPN.

Zielona/niebieska błyskająca = ok, Fioletowa = wymaga czyszczenia, Czerwona = usterka.

Listwa antystatyczna IDB-11 jest zaprojektowana w wersji do montażu przy maszynach pracujących z dużą prędkością do 1000 m/min i odległości roboczej od 30 do 200 mm. Urządzenie posiada kompaktową budowę (40 x 25 mm) a profil wykonany jest z FR-ABSu i pokryty żywicą epoksydową.

Tytanowe emitery są podłączone oporowo do wysokiego napięcia, więc nie istnieje zagrożenie dla operatora w chwili przypadkowego kontaktu z emiternem.

Listwy wykonane są zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klienta.

Ta listwa antystatyczna posiada szczelinę przeznaczoną na śruby mocujące M5, co oznacza, że można je umieścić w dowolnym miejscu na całej długości listwy.