

Kod produktu: **IDB-11-L-660**



Warianty produktu

Indeks	Cena
Listwa antystatyczna 24V dł. robocza 600 mm, wbudowany zasilacz, maks. zasięg 500 mm IDB-11-L-660	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Listwa antystatyczna seria IDB-11-L - długość robocza 600 mm

Listwa neutralizująca IDB-11 (bezwstrząsowa) jest produktem przeznaczonym dla najbardziej wymagających problemów związanych z elektrostatycznością powierzchni przemysłowych.

Listwa antystatyczna IDB-11-L jest zaprojektowana w wersji: IDB-11-L do montażu przy maszynach pracujących z dużą prędkością do 1000 m/min i odległości roboczej od 150 do 500 mm. Urządzenie posiada kompaktową budowę (40 x 25 mm) a profil wykonany jest z FR-ABSu i pokryty żywicą epoksydową.

Listwa antystatyczna wyposażona jest we wbudowany zasilacz, co oznacza brak konieczności stosowania przewodu wysokiego napięcia, a jedynie zasilanie na poziomie 12-24V, częstotliwość jest regulowana (0-20 Hz), a dodatkowo urządzenie posiada alarm czystego styku w postaci LED oraz sygnału o polaryzacji PNP i NPN.

Zielona/niebieska błyskająca = ok, Fioletowa = wymaga czyszczenia, Czerwona = usterka.

Tytanowe emiterzy są podłączone oporowo do wysokiego napięcia, więc nie istnieje zagrożenie dla operatora w chwili przypadkowego kontaktu z emiterem.

Listwy wykonane są zgodnie z indywidualnymi wymaganiami klienta.

Ta listwa antystatyczna posiada szczelinę przeznaczoną na śruby mocujące M5, co oznacza, że można je umieścić w dowolnym miejscu na całej długości listwy.