Karta produktu: Scentralizowany system próżniowy ze zbiornikiem CPV 25/25 230/400/50 IE3

Kod produktu: 9304009/SF



Warianty produktu

Indeks	Cena
Scentralizowany system próżniowy ze zbiornikiem CPV 25/25 230/400/50 IE3 9304009/SF	Ceny produktów widoczne dopiero po zalogowaniu. Jeżeli nie posiadasz konta, zarejestruj się.

Opis produktu

Przenośne systemy transportujące (CPV 25/25) IE3

Urządzenie zostało opracowane do zastosowań w przemyśle budowlanym i wszędzie tam, gdzie potrzebny jest praktyczny i przenośny zbiornik buforowy zasilający ssawki transportera lub sprzęt mocujący. Zestaw składa się ze zbiornika i podciśnieniowej pompy olejowej o wydajności 4 m3/h połączonych ze sobą poprzez zawór kulowy i zaopatrzonych we manometr pozwalający na stałą kontrolę podciśnienia w zbiorniku. Standardowe wyposażenie obejmuje przełącznik start/stop, kabel zasilający i korek spustowy zbiornika.

System podciśnieniowy z separatorem cieczy

Urządzenia te opracowane są do zastosowań w przemyśle szklanym, kamieniarstwie i innych gałęziach, gdzie dochodzi do zasysania cieczy nieżrących (przeważnie chłodziwa). Urządzenia są kompaktowe i w pełni niezależne - z maszyną użytkownika łączą się poprzez wąż elastyczny. Zawór kulowy zamyka wlot zbiornika i pozwala na odcięcie od instalacji na czas konserwacji. Powietrze oddzielane jest od cieczy wstępnie w zbiorniku za pomocą „cyklonu”. Poziom cieczy kontrolowany jest przez umieszczone na zewnątrz urządzenie wskazujące z pływakiem, które zaopatrzone jest w czujnik generujący po napełnieniu zbiornika sygnał elektryczny uruchamiający automatyczny zawór spustowy. Znajdujące się w zbiorniku powietrze nie zawiera już kropli cieczy, ale jest nadal wilgotne i przechodzi przez filtr separatora skroplin, który wyposażony jest we wskaźnik podciśnienia pozwalający kontrolować poprawność pracy urządzenia oraz zawór kulowy powietrza powrotnego (niezbędny przy opróżnianiu zebranej w zbiorniku wody). Filtr połączony jest z pompą poprzez przewód dodatkowo zabezpieczony zaworem pomocniczym. Pompy stosowane w tej linii urządzeń to urządzenia serii WR, które mają wbudowany wysokiej wydajności balast gazowy pozwalający oddzielić pozostałe skropliny od oleju i wydalić je przy zatrzymanej pompie.